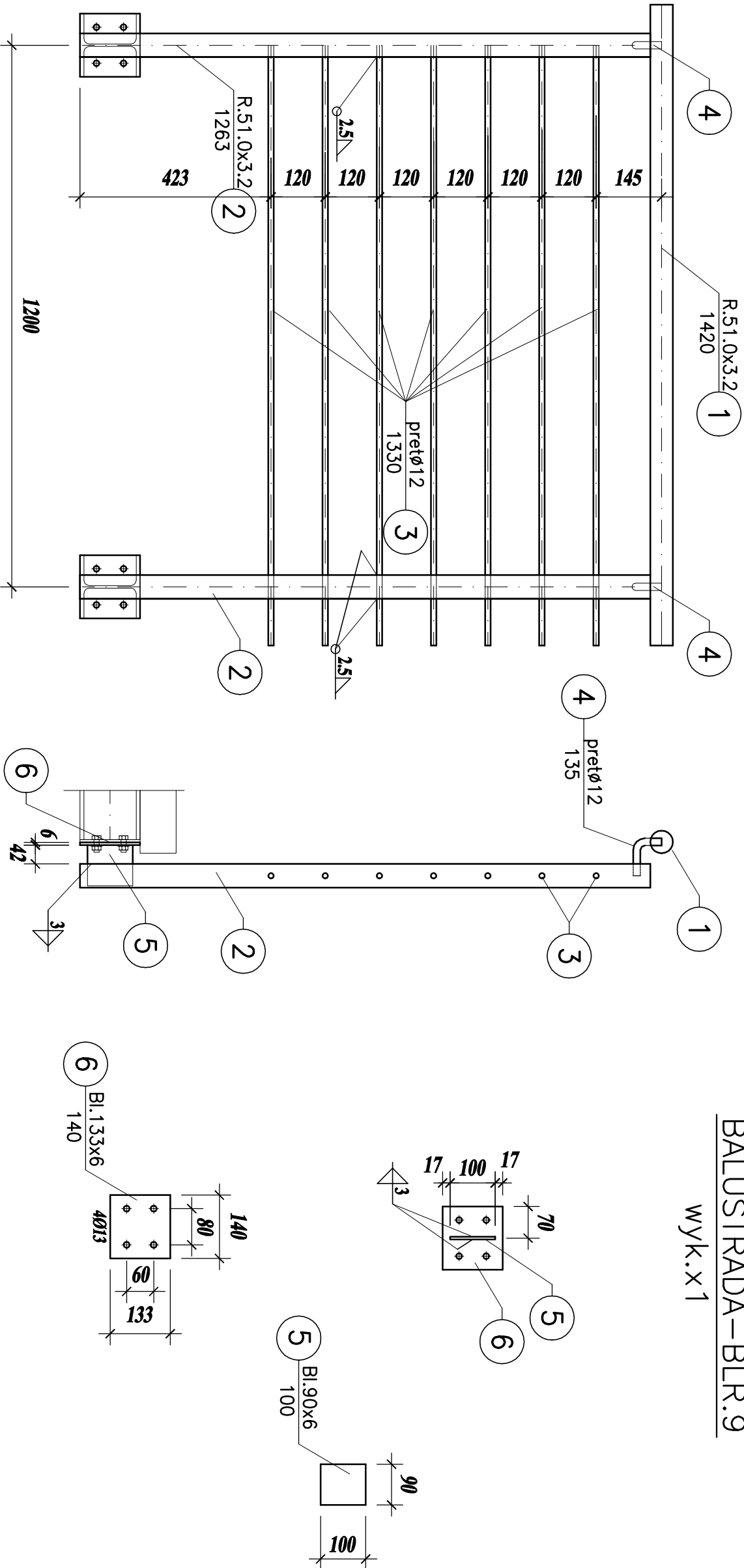


BALUSTRADA – BLR.9

wyk.x1



1. Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pochwińowe, obwodowe o gr. 0.7\*trm (trm – grubość cieńszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.

UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm  
STAL ZBROJENIOWA A–III (34GS) A–I (St3S–b)  
KLASA EKSPLOATACJI XF4  
OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH – 4cm  
BETON C25/30  
STAL St3S  
ELEKTRODY ER1.46  
PRĘBY KL. 5.8(5)  
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2  
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO  
SPAWANIA ODPowiednio dla każdej spoiny  
KONTROLA SPOIN – OGŁOŻDZINY ZEWNĘTRZNE 100%  
WYKOŹCZENIE POWIERZCHNI – CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE

TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdrój przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ RYSUNKU:	BALUSTRADA - BLR.9			branża: Konstrukcja
Projektował:	Imię i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data: 11.2024r.
	Imię i nazwisko:			skala: 1:10
	Imię i nazwisko:			nr rys.: K21