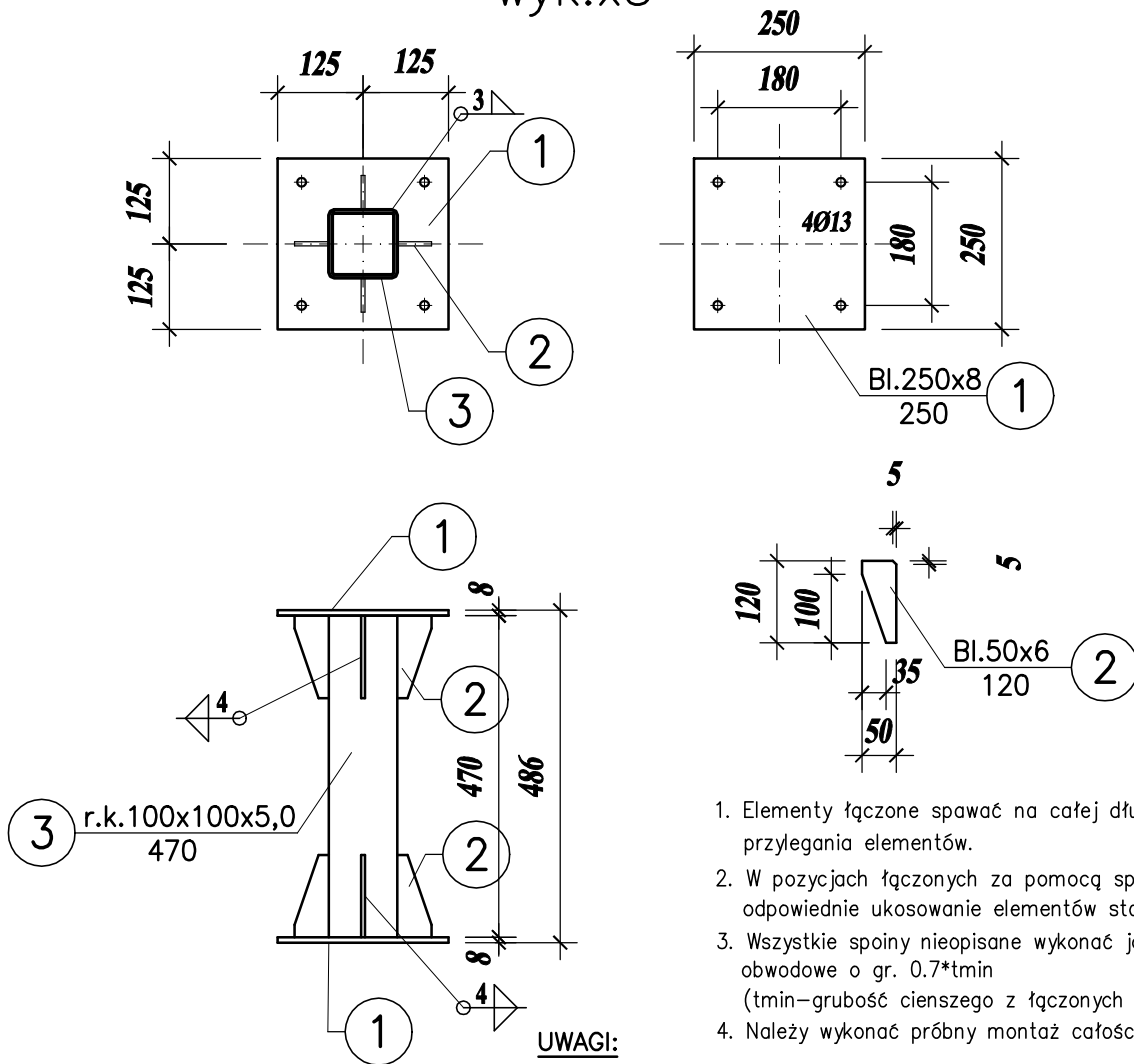


# ELEMENT-EL.9

wyk.x3



1. Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. 0.7\*t<sub>min</sub> (t<sub>min</sub>—grubość cieńszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.

## UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm

STAL ZBROJENIOWA A-III (34GS) A-I (St3S-b)

KLASA EKSPOZYCJI XF4

OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH – 4cm

BETON C25/30

STAL St3S

ELEKTRODY ER1.46

PRĘTY KL. 5.8(5)

KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2

BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO

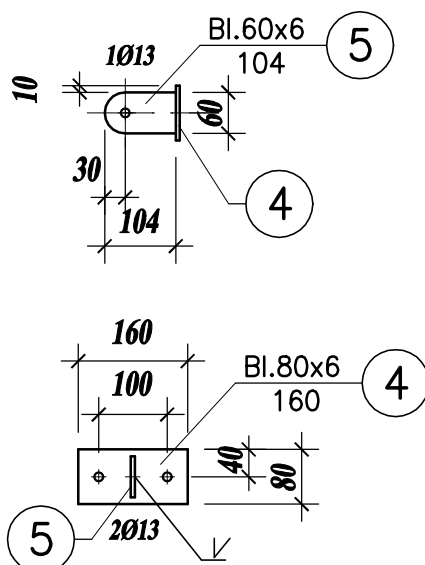
SPAWANIA ODPowiednio dla KAŻDEJ SPOINY

KONTROLA SPOIN – OGŁOŚDZINY ZEWNĘTRZNE 100%

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI – CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE

# ELEMENT-EL.10

wyk.x3



TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ RYSUNKU:	ELEMENT - EL.9, EL.10			branża: Konstrukcja
	imię i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data: 11. 2024r.
Projektował:	inż. Tomasz Gierczyk		SLK/3464/PWOK/10	skala: 1:10
				nr rys.: <b>K13</b>