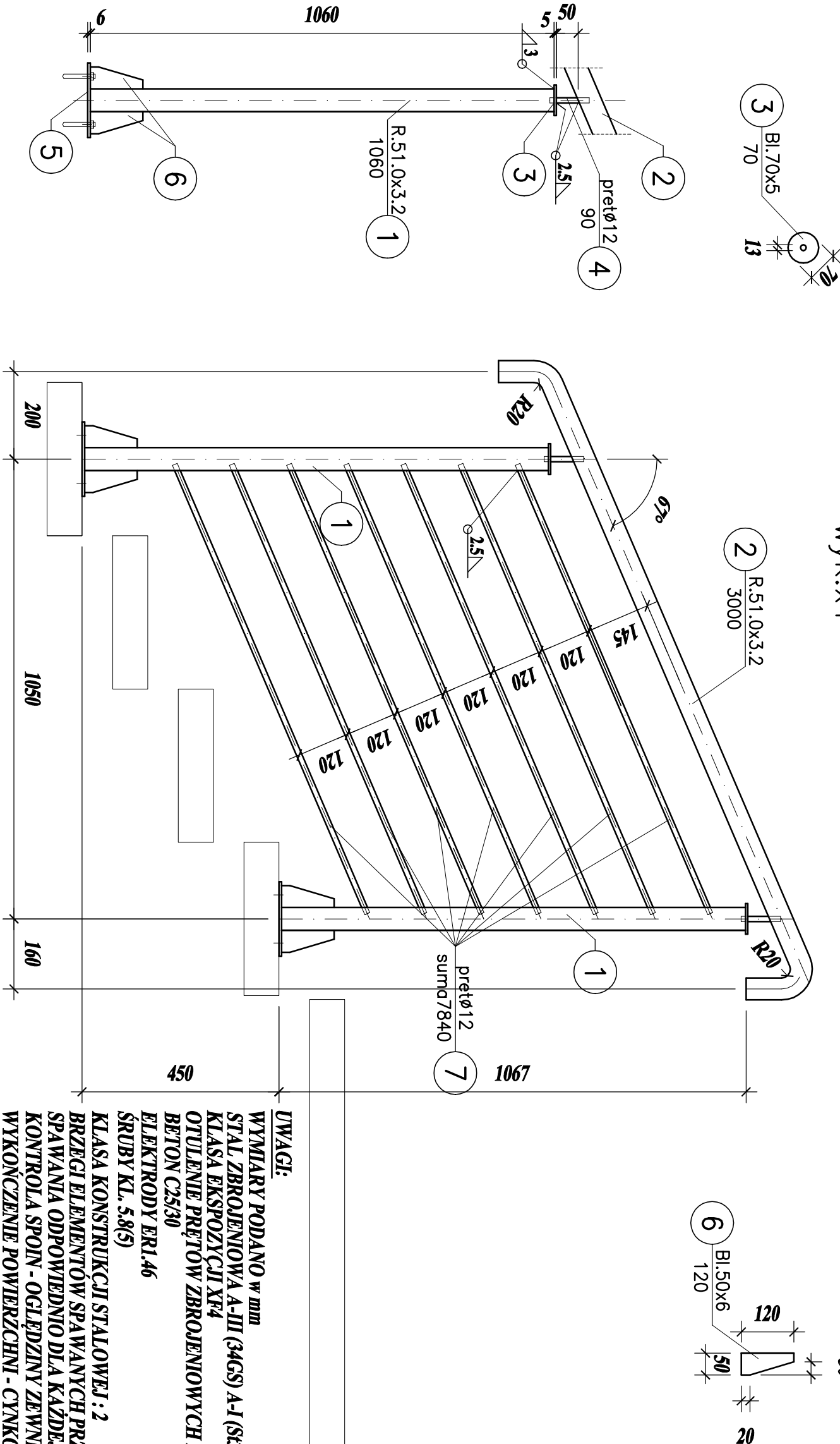


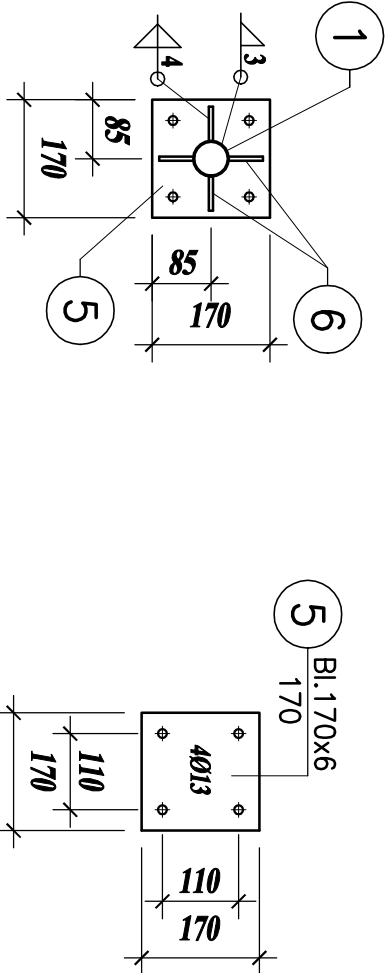
BALUSTRADA – BLR.5

wyk. x1

1. Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czotowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stłolowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. 0.7*min (min – grubość cieńszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.



UWAGI:
WYMIARY PODANO w mm
STAL ZBROJENIOWA A-III (34GS) A-I (S3S-b)
KLASA EKSPLOZycji XF4
OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH min - 4cm
BETON C25/30
ELEKTRODY ER1.46
ŚRUBY KL. 5.8(5)
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO
SPAWANIA ODPowiedNIO DLA KAŻDEJ SPoinY
KONTROLA SPoin - OGŁĘDZINY ZEWNĘTRZNE 100%
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI - CYNKOWANIE OGNIOWE,
MALOWANIE PROSZKOWO - KOLOR CZARNY



TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdrój przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ: RYSUNKU:	Balustrada BLR.5		branża:	Konstrukcja
	imię i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data: 11.2024r.
Projektował:	inż. Tomasz Gierczyk		SLK/2464/PWOK/10	skala: 1:10
				nr rys.: K9