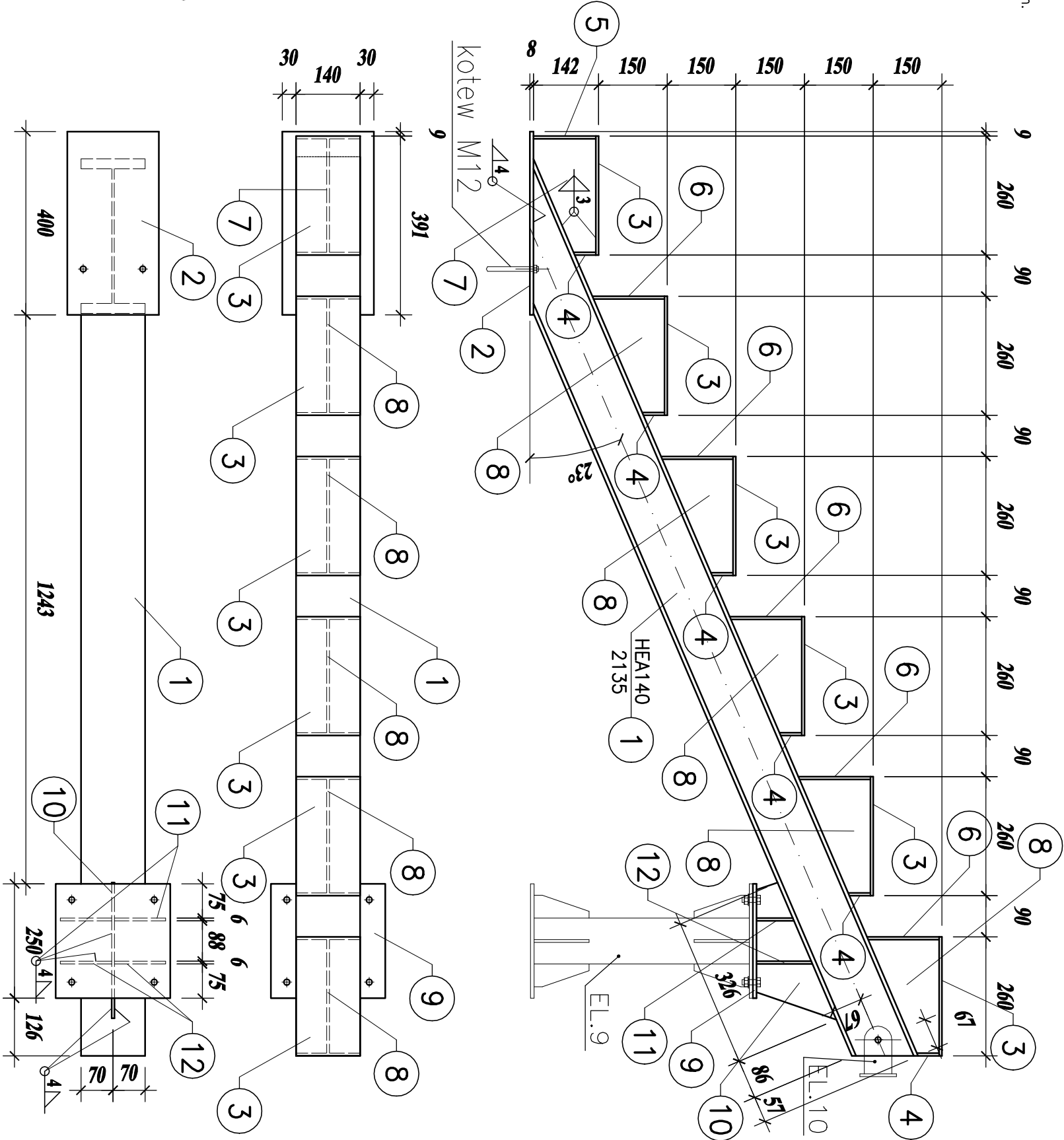
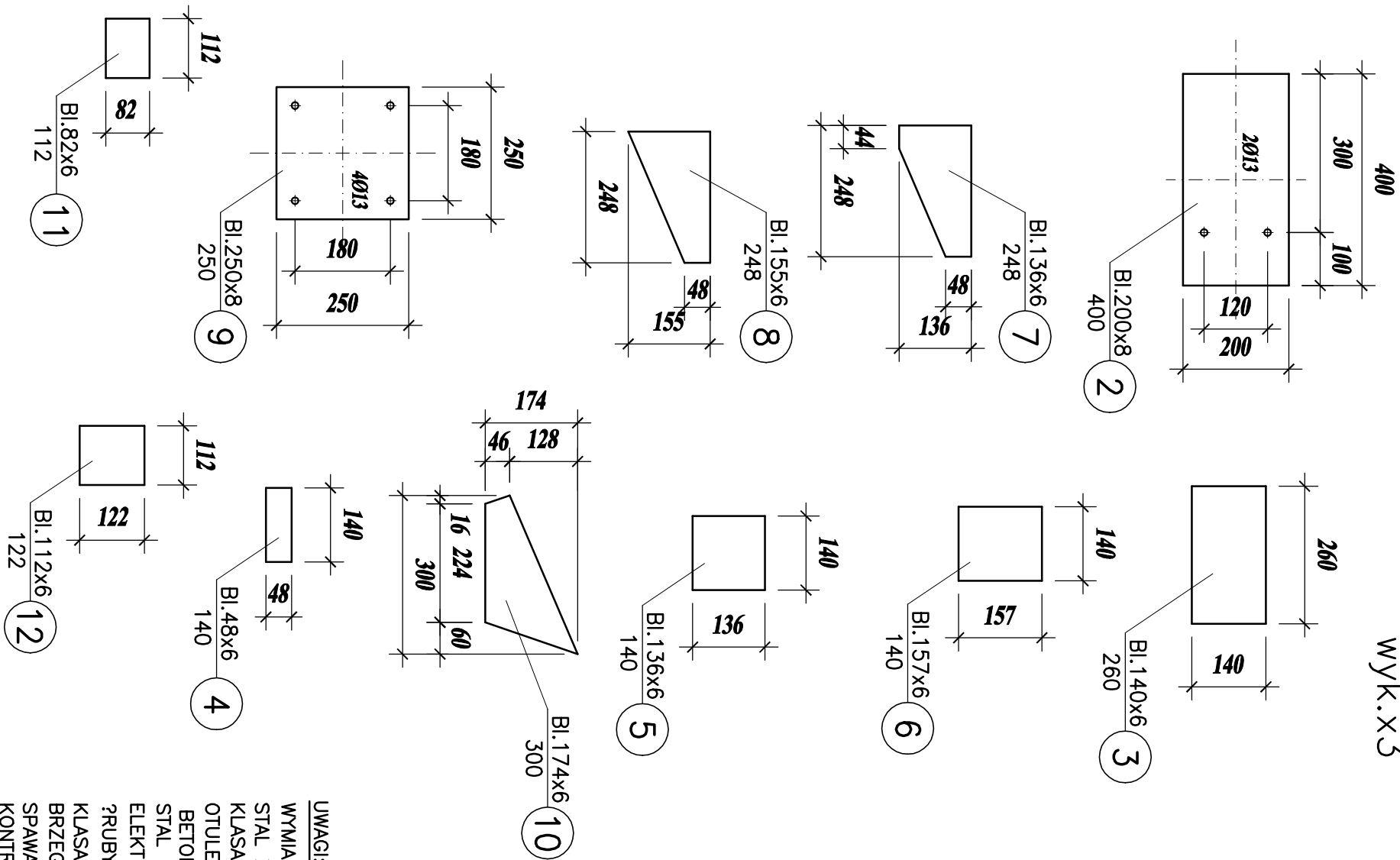


- Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
- W pozycjach łączonych za pomocą spoin czółowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
- Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. 0,7*trnln (trnln – grubość cięnszego z łączonych elementów)
- Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.

ELEMENT – EL.8

wyk.x3



UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm
STAL ZBROJENIOWA A–III (34GS) A–I (St3S–b)
KLASA EKSPLOZycji XF4
OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH – 4cm
BETON C25/30
STAL St3S
ELEKTRODY ER1.46
?RUBY KL. 5.8(5)
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWA? DO
SPAWANIA ODPowiednio dla KA?DEJ spoiny
KONTROLA spoin – OGŁ?DZINY ZEWN?TRZNE 100%
WYKO?CZENIE POWIERZCHNI – CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE

TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTKOWOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdrój przy ul. Wrocławskiej 12		
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój		
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY		
TYTUŁ RYSUNKU:	ELEMENT - EL.8		
Projektował:	Inte i nazwisko: Inte, Tomasz Gierczyk	podpis SLK/2464/PWOK/10	data: 11.2024r. skala: 1:10
nr rys.:	K12		