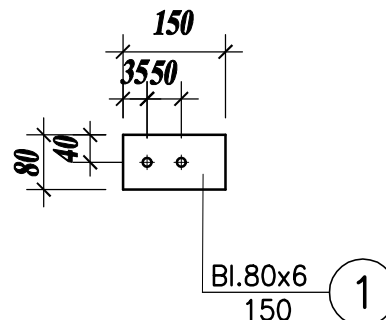
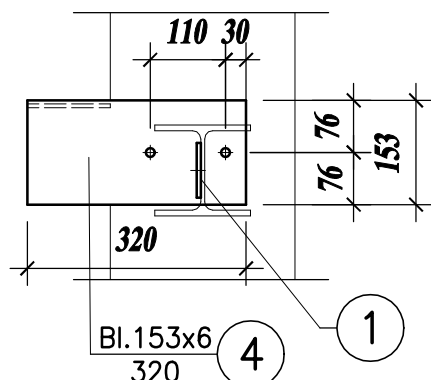


ELEMENT—EL.6
wyk.x1

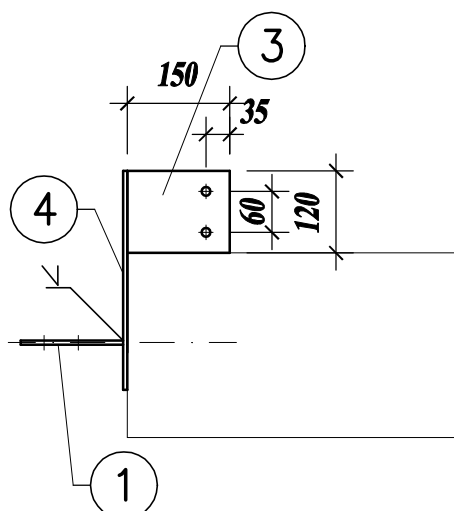
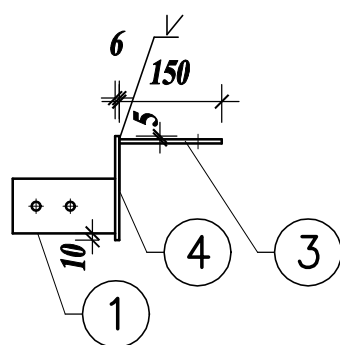


1. Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. 0.7*tmin (tmin—grubość cięszszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.



ELEMENT—EL.7
wyk.x1

ELEMENT—EL.7'
wyk.x1



UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm

STAL ZBROJENIOWA A-III (34GS) A-I (St3S-b)

KLASA EKSPONOWANIA XF4

OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH min - 4cm

BETON C25/30

ELEKTRODY ER1.46

ŚRUBY KL. 5.8(5)

KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2

BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY

KONTROLA SPOIN - OGŁĘDZINY ZEWNĘTRZNE 100%

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI - CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE PROSZKOWO - KOLOR CZARNY

| | | | | |
|-------------------|--|--------|------------------|---------------------|
| TEMAT: | REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Wrocławskiej 12 | | | |
| INWESTOR: | MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój | | | |
| FAZA OPRACOWANIA: | PROJEKT TECHNICZNY | | | |
| TYTUŁ RYSUNKU: | Element EL.6, EL.7, EL.7' | | | branża: Konstrukcja |
| | imię i nazwisko: | podpis | nr uprawnień | data: 11. 2024r. |
| Projektował: | inż. Tomasz Gierczyk | | SLK/3464/PWOK/10 | skala: 1:10 |
| | | | | nr rys.: K10 |