

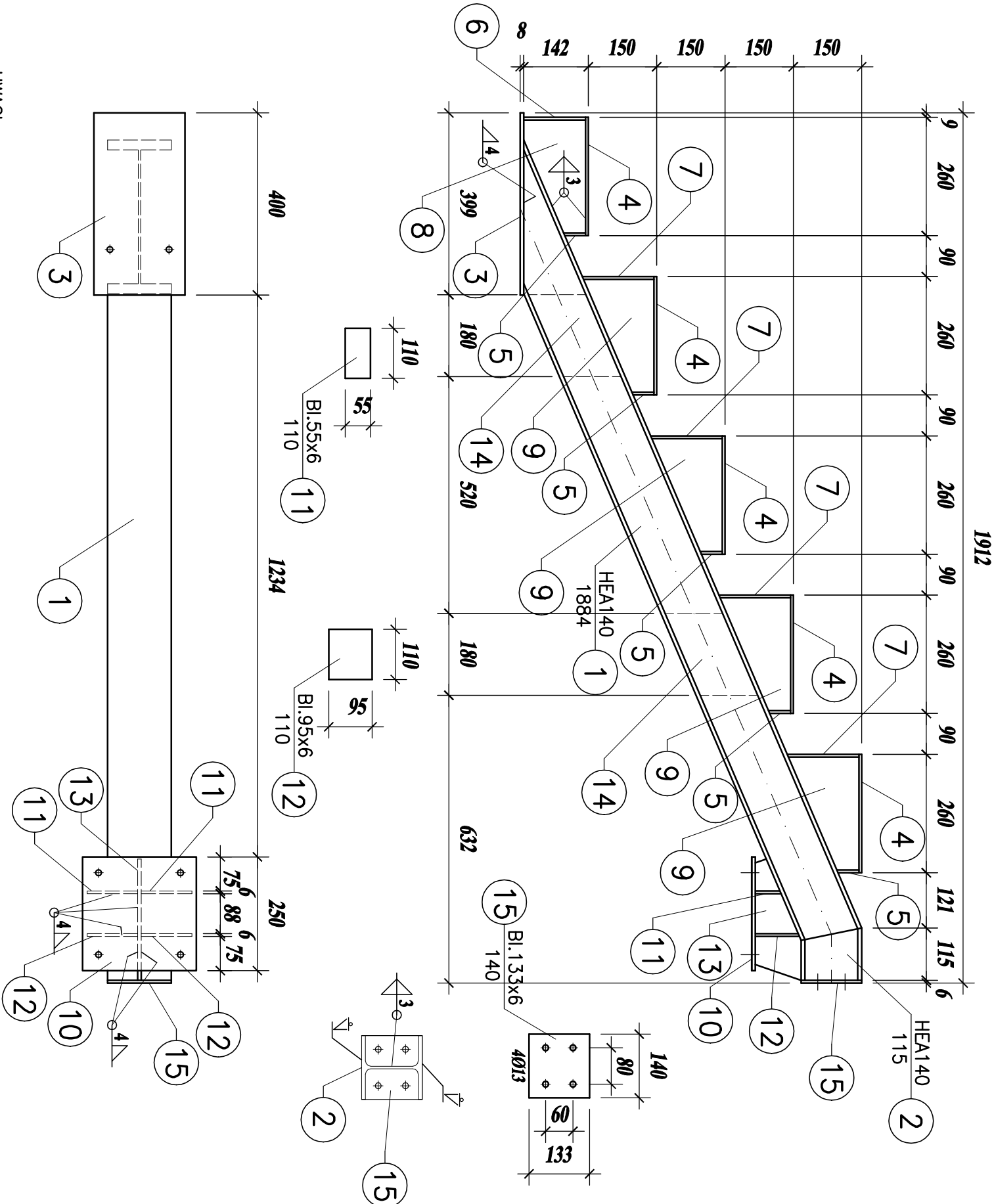
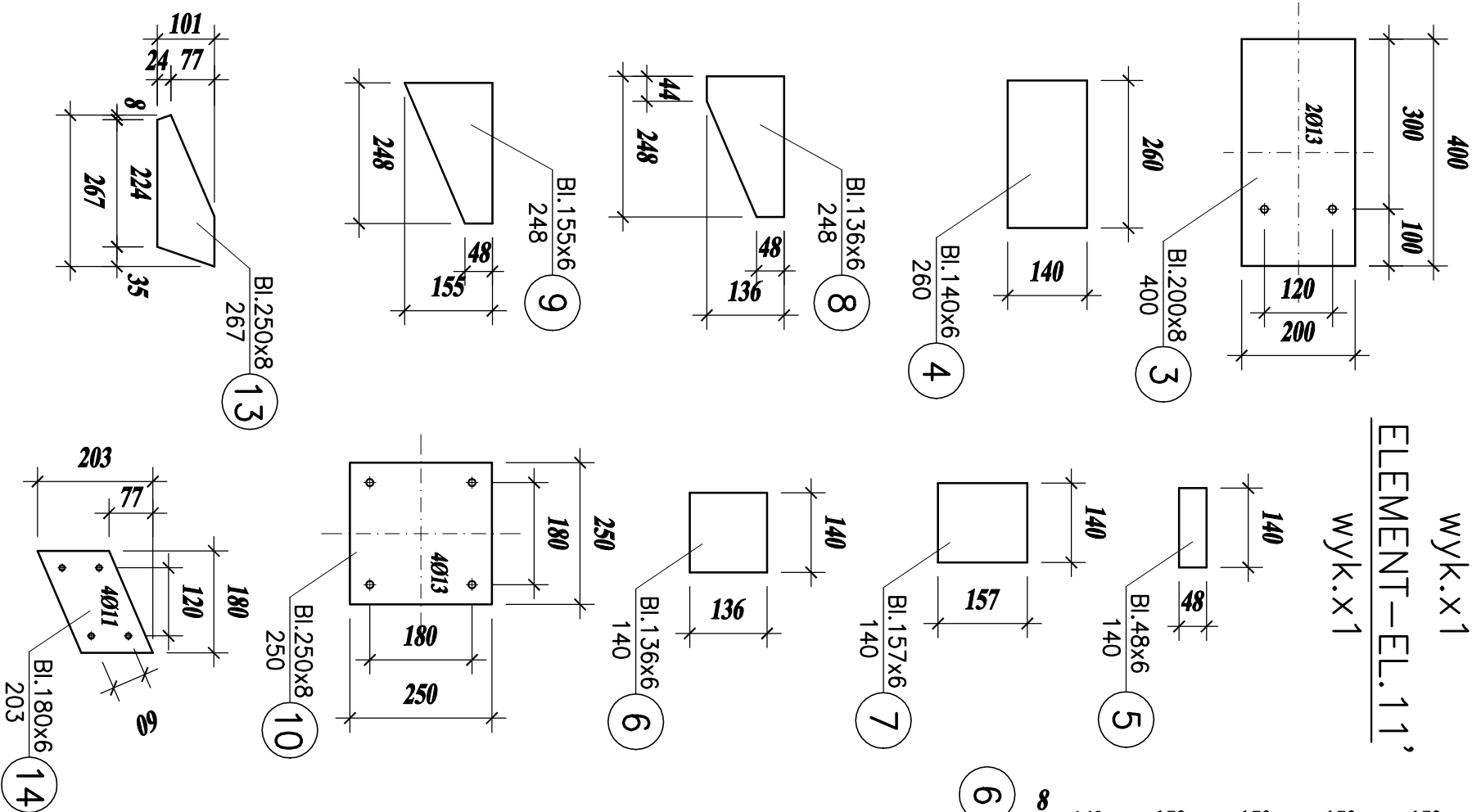
- Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
- W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
- Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pochwinowe, obwodowe o gr. 0,7\*trmin (trmin – grubość cięsnzego z łączonych elementów)
- Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytyczni.

## ELEMENT – EL.11

wyk.x1

## ELEMENT – EL.11'

wyk.x1



### UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm  
STAL ZBROJENIOWA A-II (34GS) A-I (St3S-b)  
KLASA EKSPLOZycji XF4  
OTULENIE PRZTÓW ZBROJENIOWYCH – 4cm  
BETON C25/30  
STAL St3S  
ELEKTRODY ER1.46  
PRUBY KL. 5.8(5)  
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2  
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO  
SPAWANIA ODPWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPINY  
KONTROLA SPOIN – OGLĄDZINY ZEWNĘTRZNE 100%  
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI – CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE

TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdroju przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ RYSUNKU:	ELEMENT - EL.11, EL.11'		branża:	Konstrukcja
Projektował:	Int. Tomasz Gierczyk	podpis	nr uprawnień	data: 11.2024r.
			SKA/2464/PWOK/10	skala: 1:10
				nr rys.: K16