**Załącznik nr 1 do umowy**

**OpisU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**ZADANIE NR 2** **DOSTAWA KONTAKTOWYCH FIGUR BOJOWYCH**

1. **Asortyment ilościowy:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **ASORTYMENT** | **J.M.** | **ILOŚĆ** | **MALOWANIE LETNIE** | **MALOWANIE ZIMOWE** |
|  | KONTAKTOWA FIGURA BOJOWA NR 40/7 | szt. | **30** | **20** | **10** |
|  | KONTAKTOWA FIGURA BOJOWA NR 30/7 | szt. | **30** | **20** | **10** |
|  | KONTAKTOWA FIGURA BOJOWA NR 23G/7 | szt. | **30** | **20** | **10** |
|  | KONTAKTOWA FIGURA BOJOWA NR 20/7 | szt. | **30** | **20** | **10** |
|  | KONTAKTOWA FIGURA BOJOWA NR 27/5,56-9 | szt. | **30** | **20** | **10** |
|  | KONTAKTOWA FIGURA BOJOWA NR 23/5,56-9 | szt. | **30** | **20** | **10** |

1. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP.**

Nie stanowi wyrobu o podstawowym znaczeniu dla bezpieczeństwa państwa.

1. **Przedmiot zamówienia.**

**3.1 Przeznaczenie**

Służą do pozoracji celu w szkoleniu żołnierzy w wykrywaniu i niszczeniu celów podczas ćwiczeń taktycznych, strzelań szkolnych i bojowych. Przeznaczona jest do realizacji trafień. Funkcję tą wykonuje poprzez chwilowe zwarcie przez pocisk przedniej i tylnej ścianki, powodując chwilowy przepływ impulsu elektrycznego, oraz przekazanie sygnału na układ wykonawczy sterujący opuszczaniem figury przez podnośnik, oraz spowodowanie zadziałania informacji zwrotnej o trafieniu.

**3.2.** **Opis sprzętu wojskowego i wyposażenie**

* figura kontaktowa - szt. 1
* przewód zasilający - kpl. 1
* nogi do mocowania figury – kpl. 1

**3.3 Podstawowe dane taktyczno-etatowe**

* figury kontaktowe powinny być przystosowane do strzelania z broni   
  o kalibrze 5,56 – 9 mm;
* powinny być wykonane w zakresie kształtów, gabarytów i kolorów zgodnie z Albumem tarcz i figur bojowych DU7.5.1 sygn. Szkol 966/2019. Zbudowane są z dwóch elektrod wykonanych z blachy stalowej (lub innego materiału przewodzącego) oddzielonych od siebie warstwą dielektryka, którego rolę pełni zazwyczaj rdzeń polietylenowy lub inny izolator.
* Elektrody figur powinny być wykonane z jednego arkusza blachy. Możliwość usuwania zwarć metodą przepalania z użyciem zasilacza 24V
* Możliwość działania przy następującej ilości przestrzelin na metr kwadratowy – 5000
* Powinny działać w zakresie temperatur od -30 do +50 st. C
* Powinny współpracować z wszystkimi typami podnośników lekkich przystosowanymi do współpracy z figurami bojowymi kontaktowymi – zwarciowymi;
* Powinny być wyposażone w nogi służące do mocowania figur   
  w uchwytach podnośników. Montaż nóg do figury powinien być tak wykonany, aby uniemożliwiał przepływ prądu (powstanie zwarcia) pomiędzy zewnętrznymi warstwami blach figur kontaktowych, pełniących funkcję elektrod.
* Figury kontaktowe powinna posiadać nogi o przekroju 30mmx40mm. Rozstaw zamocowanych do figur nóg musi odpowiadać rozstawieniu uchwytów mocujących w podnośnikach lekkich (ok 15cm), długość wystających nóg przeznaczonych do mocowania w podnośnikach, mierzone od dolnej krawędzi figury powinna wynosić 1000 mm.
* Malowanie maskująco - deformacyjne figur bojowych obejmuje malowanie letnie i zimowe.( Przykładowe malowanie rys. nr-1.)
* Malowanie letnie - kolorem wiodącym jest kolor ciemnozielony (khaki) lub jasnozielony. Obejmuje 60±5% powierzchni tarczy. Malowanie uzupełnione barwami: czarną i piaskową (ciemny piasek) – po 20±5%. oraz żółty obejmujący twarz figury.
* Malowanie zimowe - kolorem wiodącym jest kolor biały. Obejmuje od 60 do 80% powierzchni tarczy. Malowanie uzupełnione barwami: zielony (khaki) od 10 do 20% i niebieski (jasnoniebieski) od 10 do 20% powierzchni tarczy oraz żółty obejmujący twarz figury.

**3.4 Wprowadzone instrukcje eksploatacyjne**

* dokumentacja eksploatacyjna;
* naprawcza.

1. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania:**

Na urządzenie wykonawca udzieli gwarancji na okres 24 miesiące, licząc od daty podpisania protokołu przyjęcia-przekazania przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego. Gwarancja powinna obejmować wszystkie zespoły urządzenia oraz jego wyposażenie a także powłoki lakiernicze. Gwarancja powinna obejmować wszystkie elementy składowe sprzętu, zarówno wyprodukowane i naprawiane przez Dostawcę, jak również nabyte oraz naprawiane przez kooperantów.

Maksymalny czas, w jakim uszkodzone urządzenie powinno być naprawione   
w ramach gwarancji, powinien wynosić:

* w przypadku wykonawcy krajowego do 14 dni roboczych, licząc od daty otrzymania protokołu reklamacji;
* w przypadku wykonawcy zagranicznego do 21 dni roboczych, licząc od daty otrzymania protokołu reklamacji.

Serwisowanie wyrobu zgodnie z zaleceniami producenta wynikającymi z warunków gwarancji.

1. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych.**

Wyrób jawny.

1. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**

Nie podlega.

1. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego**.

Nie podlega.

1. **Wymagania w zakresie metrologii.**

Nie podlega.

1. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska.**

Nie podlega.

1. **Termin realizacji** – Maksymalnie 90 dni od podpisania umowy (zgodnie   
   z formularzem ofertowym). .
2. **Miejsce dostawy.**

16 Wojskowy Oddział Gospodarczy – magazyn BUCIERZ (ok. 3 km od   
m. Oleszno).

1. **Inne wymagania.**

Wykonawca dostarczy i rozładuje przedmiot zamówienia własnymi środkami.

Rysunek nr-1

**ᾳ**

**ᾳ**

**Lmin**

**ᾳ**

**Lmin**

**d**

**d**

**ᾳ**

**b**

**b**

Zastosowanie plam o deformującym kolorze: położenie plam   
w stosunku do zewnętrznego konturu celu kąt nachylenia głównej osi plam wynosi ᾳ = 30-60o, d≠b, Lmin. 0,1 – 0,5 m.