

NAZWA ELEMENTU PROJEKTU BUDOWLANEGO:	PROJEKT TECHNICZNY
NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO:	Remont stalowych słupów i elementów odwodnienia zadaszenia Przemysłowego i Rolnego Placu Targowego oraz żelbetowych słupów podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej.
OBIEKT:	Zespół Hal Targowych
ADRES:	ul. Wójta Radtkego 36/38/40 81-355 Gdynia
IDENTYFIKATORY DZIAŁEK:	226201_1.0026.984;226201_1.0026.985;226201_1.0026.986;226201_1.0026.987;226201_1.0026.988;226201_1.0026.989;226201_1.0026.990
INWESTORZY:	Gmina Miasta Gdyni al. Marszałka Piłsudskiego 52/54 81-382 Gdynia
KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO:	XVII – BUDYNKI HANDLU, GASTRONOMII I USŁUG

KONSTRUKCJA			
	AUTORZY OPRACOWANIA	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTANT:	mgr inż. Adam Żuk	WAM/0005/PWOK/12 uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Linda Weber	POM/0368/POOK/09 uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	

SPIS ZAWARTOŚCI OPRACOWANIA

I.	DOKUMENTY FORMALNE.....	3
1.	OŚWIADCZENIE PROJEKTANTÓW	3
2.	OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI DO SAMORZĄDU ZAWODOWEGO	4
II.	CZĘŚĆ OPISOWA.....	5
1.	PODSTAWA OPRACOWANIA	5
2.	PRZEDMIOT I ZAKRES OPRACOWANIA	5
3.	OPIS PROJEKTOWANYCH ROZWIĄZAŃ.....	5
4.	WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT	8
5.	ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE.....	8
6.	UWAGI I ZALECENIA KOŃCOWE	8
III.	CZĘŚĆ RYSUNKOWA	10

I. DOKUMENTY FORMALNE

1. OŚWIADCZENIE PROJEKTANTÓW

Gdynia 22.12.2023 r.

OŚWIADCZENIE

Na podstawie art. 34 ust. 3d pkt 3 ustawy z dnia 7 lipca 1994r. – Prawo budowlane
Oświadczam, że projekt techniczny pt.:

Remont stalowych słupów i elementów odwodnienia zadaszenia
Przemysłowego i Rolnego Placu Targowego oraz żelbetowych słupów
podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej.

ul. Wójta Radtkego 36/38/40; 81-355 Gdynia

Identyfikator	dz.	ew.:
226201_1.0026.984;226201_1.0026.985;226201_1.0026.986;226201_1.0026.987;226201_1.0026.988;226201_1.0026.989;226201_1.0026.990		

został sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej.

Projektant:

mgr inż. Adam Żuk

WAM/0005/PWOK/12

uprawnienia budowlane do projektowania
i kierowania robotami budowlanymi bez
ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-
budowlanej

Sprawdzający:

mgr inż. Linda Weber

POM/0368/POOK/09

uprawnienia budowlane do projektowania
bez ograniczeń w specjalności
konstrukcyjno-budowlanej

2. OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI DO SAMORZĄDU ZAWODOWEGO

Gdynia, 22.12.2023 r.

OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI DO SAMORZĄDU ZAWODOWEGO

Zgodnie z przepisami oświadczam, że znalazłam/-em się w systemie e-CRUB i zostałam/-em zwolniona/-y z dołączania do projektu kopii decyzji o nadaniu mi, jako projektantowi, uprawnień budowlanych oraz kopii aktualnego zaświadczenia o przynależności do samorządu zawodowego. Podstawa prawna: art. 12 ust. 5h ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo Budowlane.

mgr inż. Adam Żuk
uprawnienia budowlane do projektowania
i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
WAM/0005/PWOK/12

mgr inż. Linda Weber
uprawnienia budowlane do projektowania bez
ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
POM/0368/POOK/09

II. CZĘŚĆ OPISOWA

1. Podstawa opracowania

- zlecenie Inwestora,
- wizja lokalna,
- Ekspertyza Techniczna: „Zadaszenia Przemysłowego i Rolnego Placu Targowego” z września 2023 r.
autorzy: mgr inż. T. Sokołowski; mgr inż. L. Weber; mgr inż. A. Żuk
- Ekspertyza Techniczna: „Hala Płaska” z września 2023 r.
autorzy: mgr inż. T. Sokołowski; mgr inż. L. Weber; mgr inż. A. Żuk
- obowiązujące normy i przepisy.

2. Przedmiot i zakres opracowania

Przedmiotem opracowania jest Projekt Techniczny remontu słupów stalowych i odwodnienia zadaszeń Przemysłowego i Rolnego Placu Targowego oraz żelbetowego słupa podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej. Projekt został opracowany w wyniku przedstawionych wniosków i zaleceń końcowych wykonanych wcześniej ekspertyz technicznych obiektów.

Zakres opracowania obejmuje:

- remont słupów stalowych zadaszenia Placu Rolnego, przewidziane do niezwłocznej naprawy.
Słupy nr: 109; 116; 120 –sztuk: 3
- remont słupów stalowych zadaszenia Placu Przemysłowego i Rolnego, przewidziane do punktowych napraw.
Słupy nr: 27; 32; 38; 48; 54; 94; 109; 112 –sztuk: 8.
- remont słupów stalowych zadaszenia Placu Przemysłowego i Rolnego, przewidziane tylko do ponownego wykonania powłok malarskich.
Słupy nr: 6; 8; 12; 13; 14; 16; 17; 19; 20; 21; 24; 25; 26; 28; 29; 30; 31; 34; 35; 36; 37; 39; 41; 43; 45; 46; 47; 52; 53; 59; 61; 63; 68; 76; 95; 96; 99; 100; 103; 105; 119 –sztuk: 41.
- remont elementów odwodnienia zadaszenia Placu Przemysłowego i Rolnego.
Wszystkie koryta ściekowe zadaszenia.
- remont i wzmocnienie żelbetowego słupa podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej
Słup w osiach: „V/r” –sztuk: 1.
- remont żelbetowych słupów podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej
Słupy w osiach: „IV/r”; „III/o”; „III/n”; „III/m”; „III/l”; „III/i”; „IV/i”; „VI/i”; „IV/e”; „III/d”; „III/c”; „III/b” –sztuk: 12.

3. Opis projektowanych rozwiązań

3.1. Sposób naprawy nr 1 –wymiana uszkodzonych fragmentów stalowych słupów zadaszenia Rolnego Placu Targowego.

W ekspertyzie technicznej wskazano trzy stalowe słupy zadaszenia Rolnego Placu Targowego, które należy naprawić poprzez wymianę uszkodzonego fragmentu słupa. Przewiduje się następującą kolejność wykonania niezbędnych robót budowlanych:

1. Wytrasować w pionie i poziomie miejsce naprawy słupów stalowych.
2. Potwierdzić przekrój poprzeczny słupów, przed zamówieniem stali profilowej.
3. Podstemplować konstrukcję w obrębie wzmacnianego słupa- odciążyć go.
4. Wykonać odkrywkę słupów znajdujących się poniżej terenu, do wierzchu fundamentu.
5. Dokonać wycięcia fragmentu słupa, o wysokości 300 mm i zweryfikować stan ścianek poszczególnych gałęzi słupa wystających z fundamentu. W przypadku znacznych ubytków w grubości ścianek profili stalowych słupa, należy je odciąć w taki sposób, by możliwa była do

ułożenia spoina czołowa. Jeżeli ścianki poszczególnych gałęzi okażą się znacznie skorodowane, należy powiadomić projektanta w celu weryfikacji założeń projektowych.

6. Wykonać wycięcie słupa o wysokości zgodnej z niniejszym rysunkiem.
7. Oczyszczyć i zabezpieczyć antykorozyjnie wewnętrzną część gałęzi słupa.
8. Zweryfikować, potwierdzić przekrój poprzeczny słupa (układ poszczególnych gałęzi słupa względem siebie). W przypadku istniejących imperfekcji geometrycznych, należy przyłożyć nowe gałęzie słupa w miejsce ich wbudowania i przy pomocy spoin szczepnych i „zdjąć” istniejący układ gałęzi.
9. Spawanie podłużne poszczególnych gałęzi wykonać na warsztacie.
10. Wbudować nowy fragment słupa w docelowe miejsce.
11. Rozstemplować konstrukcję.
12. Oczyszczyć słupy stalowe.
13. Wbudować antykorozyjne powłoki malarskie.
14. Wbudować ozdobną opaskę słupa.
15. Wbudować antykorozyjne powłoki malarskie na ozdobną opaskę słupa i w miejsca uszkodzonych powłok malarskich na słupie.
16. Odtworzyć warstwy utwardzenia powierzchni.

Materiał z jakiego należy wykonać naprawę to stal S355JR. Elementy powinny zabezpieczone być antykorozyjnie do klasy korozyjności C4.

3.2. Sposób naprawy nr 2 –wykonanie miejscowych napraw ścian bocznych stalowych słupów zadaszenia Przemysłowego i Rolnego Placu Targowego.

Do tego sposobu naprawy, w ekspertyzie technicznej przewidziano osiem stalowych słupów zadaszeń. W miejscach większych ubytków przewiduje się punktowe naprawy spawalnicze ścianek gałęzi słupów. W celu wykonania naprawy należy:

1. Wytrasować w pionie i poziomie miejsce naprawy słupów stalowych.
2. Podstemplować konstrukcję w obrębie wzmacnianego słupa- odciążyć go.
3. Wykonać odkrywkę słupów znajdujących się poniżej terenu, do wierzchu fundamentu.
4. Oczyszczyć powierzchnię boczną słupa.
5. Dokonać oględzin słupów i zdecydować o konieczności miejscowej wymiany ścian bocznych.
6. W razie konieczności, lokalnie wymienić fragment ściany bocznej słupa, weryfikując wcześniej grubość ścianki przekroju poprzecznego słupów (wycięcie i spawanie nowego fragmentu ściany- spoiny czołowe, szlifowane).
7. Rozstemplować konstrukcję.
8. Wykonać antykorozyjne powłoki malarskie.
9. Wbudować ozdobną opaskę słupa.
10. Wbudować antykorozyjne powłoki malarskie na ozdobną opaskę słupa i w miejsca uszkodzonych powłok malarskich na słupie.
11. Odtworzyć warstwy utwardzenia powierzchni.

Materiał z jakiego należy wykonać naprawę to stal S355JR. Elementy powinny zabezpieczone być antykorozyjnie do klasy korozyjności C4.

3.3. Sposób naprawy nr 3 –ponowne wykonanie powłok malarskich stalowych słupów zadaszenia Przemysłowego i Rolnego Placu Targowego.

Tą naprawą objęto 41 sztuk słupów zadaszeń placów targowych. Polega ona przede wszystkim na odtworzeniu, wykonaniu nowych antykorozyjnych powłok malarskich. W celu wykonania napraw przewiduje się takie roboty jak:

1. Wytrasować w pionie i poziomie miejsce naprawy słupów stalowych.
2. Wykonać odkrywkę słupów znajdujących się poniżej terenu, do wierzchu fundamentu.
3. Oczyszczyć powierzchnię boczną słupa.
4. Wykonać antykorozyjne powłoki malarskie.
5. Wbudować ozdobną opaskę słupa (w przypadku braku).
6. Wbudować antykorozyjne powłoki malarskie na ozdobną opaskę słupa i w miejsca uszkodzonych powłok malarskich na słupie (w przypadku konieczności ich dołożenia).
7. Odtworzyć warstwy utwardzenia powierzchni.

Elementy powinny zabezpieczone być antykorozyjnie do klasy korozyjności C4.

3.4. Sposób naprawy nr 4 –remont elementów odwodnienia zadaszenia Placu Przemysłowego i Rolnego

W celu przywrócenia sprawności i szczelności elementów odwodnienia przewiduje się:

1. Wytrasowanie w pionie i poziomie miejsc naprawy.
2. Wykonanie czyszczenia koryt ściekowych, przygotowując ich powierzchnię pod nową hydroizolację z papy termozgrzewalnej.
3. Wykonanie czyszczenia okapowej części, łukowej podkonstrukcji dachu.
4. Wykonanie lokalnych reprofilacji koryt ściekowych.
5. Wykonanie nowych, szczelnych wpustów dachowych.
6. Wbudowanie nowej hydroizolacji z papy termozgrzewalnej.
7. Wbudowanie obróbki blacharskiej zamykającej hydroizolację.
8. Wykonanie doraźnych uszczelnień okapowej (łukowej) części dachu silikonami dekarскими.

3.5. Sposób naprawy nr 5 –remont i wzmocnienie żelbetowego słupa podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej.

Projektuje się naprawę istniejącego słupa żelbetowego podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej, poprzez wykonanie obejmy stalowej spinającej, obecne gabaryty elementu. W celu prawidłowego wykonania naprawy należy wykonać roboty budowlane w określonej kolejności. Ma się tu na myśli przede wszystkim:

1. Wytrasować w pionie i poziomie miejsce wzmocnień słupów stalowych.
2. Zdemontować lokalnie istniejący zbiornik p.poż.
3. Skuć istniejący tynk, znajdujący się na słupie.
4. Przełożyć istniejące instalacje w taki sposób, by nie przechodziły przez wzmacniany słup a także nie utrudniały wykonania projektowanych robót naprawczych.
5. Usunąć istniejące skorodowane kątowniki, powodujące rozsadzanie słupa.
6. Wykonać bruzdowania pod obejmę stalową.
7. Wypełnić zaprawą montażową bruzdy, powstałe w skutek usunięcia kątowników.
8. Wbudować element E-3 na zaprawę montażową.
9. Wbudować element E-1 na zaprawę montażową.
10. Rozeprzeć odspojoną część słupa o słup w osi: "V/p".
11. Wbudować element E-2, na zaprawę montażową i spawy wykonane na miejscu.
12. Zabezpieczyć antykorozyjnie elementy stalowe i betonowe cementową zaprawą antykorozyjną

np. PCI NANOCRET AP lub produktem równoważnym, bądź o lepszych parametrach technicznych.

13. Wbudować siatkę stalową podtynkową (Leduchowskiego, bądź Rabitza).
14. Wbudować tynk cementowy.
15. Otworzyć wcześniej lokalnie rozebrany zbiornik p.poż. wraz z jego powłokami antykorozyjnymi.

Należy pamiętać o uwzględnieniu właściwości i parametrów technicznych poszczególnych, zastosowanych materiałów i prowadzić roboty naprawcze z zachowaniem reżimu technologicznego, zapewniającego ich spełnienie. Ma się tu na myśli np. spawanie w sąsiedztwie kotew chemicznych, czy właściwości zapraw montażowych i brak możliwości rektyfikacji/korekty montowanych elementów w trakcie wiązania zaprawy.

3.6. Sposób naprawy nr 6 –remont żelbetowych słupów podziemnej kondygnacji Hali Płaskiej.

Do tego sposobu naprawy zakwalifikowano 12 słupów żelbetowych zlokalizowanych w kondygnacji podziemnej Hali Płaskiej. W celu prawidłowego wykonania należy wykonać określone roboty w następującej kolejności:

1. Wytrasować w pionie i poziomie miejsca prowadzenia robót.
2. Skucie istniejących okładzin i tynków słupów zakwalifikowanych do napraw.
3. Usunięcie kątowników stalowych, zabezpieczających krawędzie słupów.
4. Uzupełnienie możliwych ubytków otuliny słupów żelbetowych.
5. Wykonanie tynku cementowo-wapiennego na ścianach bocznych słupów.
6. Wbudowanie/wklejenie kątowników aluminiowych zabezpieczających krawędzie słupów.
7. Wykonanie szpachlówek tynkarskich i powłok malarskich.

4. Warunki wykonania i odbioru robót

- Wszystkie materiały i wyroby powinny mieć zaświadczenia jakości zgodne z PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010, lub wyniki badań laboratoryjnych potwierdzających wymaganą jakość.

5. Zabezpieczenie antykorozyjne

- jeżeli w istniejących elementach żelbetowych występują ubytki otuliny prętów żelbetowych, należy ją odtworzyć zgodnie z wytycznymi dostawcy rozwiązania systemowego.
- jako zabezpieczenie antykorozyjne słupa żelbetowego i jego obejmę stalowej, zakłada się cementową zaprawę antykorozyjną (wg. opisu i rysunków)
- według wytycznych zawartych na rysunkach

6. Uwagi i zalecenia końcowe

- Wszystkie prace należy przeprowadzić zgodnie ze sztuką budowlaną w oparciu o WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANO-MONTAŻOWYCH.
- Wszystkie prace, a w szczególności prace na wysokości, należy wykonać z zachowaniem obowiązujących przepisów B.H.P.
- W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek niezgodności stanu istniejącego ze stanem przyjętym w dokumentacji należy niezwłocznie powiadomić nadzór autorski.
- Roboty rozbiórkowe należy prowadzić zgodnie z przepisami Prawa Budowlanego stosowanego do tego rodzaju robót.
- Podczas prowadzonych prac należy stosować się do wytycznych i wskazówek zawartych w informacji BIOZ oraz w projekcie budowlanym.
- Projekt branży konstrukcyjnej należy rozpatrywać łącznie z projektami pozostałych branż.
- Podczas prowadzenia prac należy na bieżąco monitorować stan konstrukcji (obserwować zarysowanie,

ugięcia, wychylenia).

- Zastosowane materiały budowlane powinny posiadać odpowiednie atesty: znak jakości Polski “B” lub Unii Europejskiej “CE”, względnie deklaracje zgodności wykonania z przepisami prawa i polskimi normami.
- Zastosowane rozwiązania systemowe powinny być wykonane zgodnie z instrukcją producenta.
- Przy pracach montażowych należy dokonywać pomiarów wykonawczych bezpośrednio na budowie.

Projektant:

mgr inż. Adam Żuk

WAM/0005/PWOK/12
uprawnienia budowlane do projektowania
i kierowania robotami budowlanymi bez
ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-
budowlanej

Sprawdzający:

mgr inż. Linda Weber

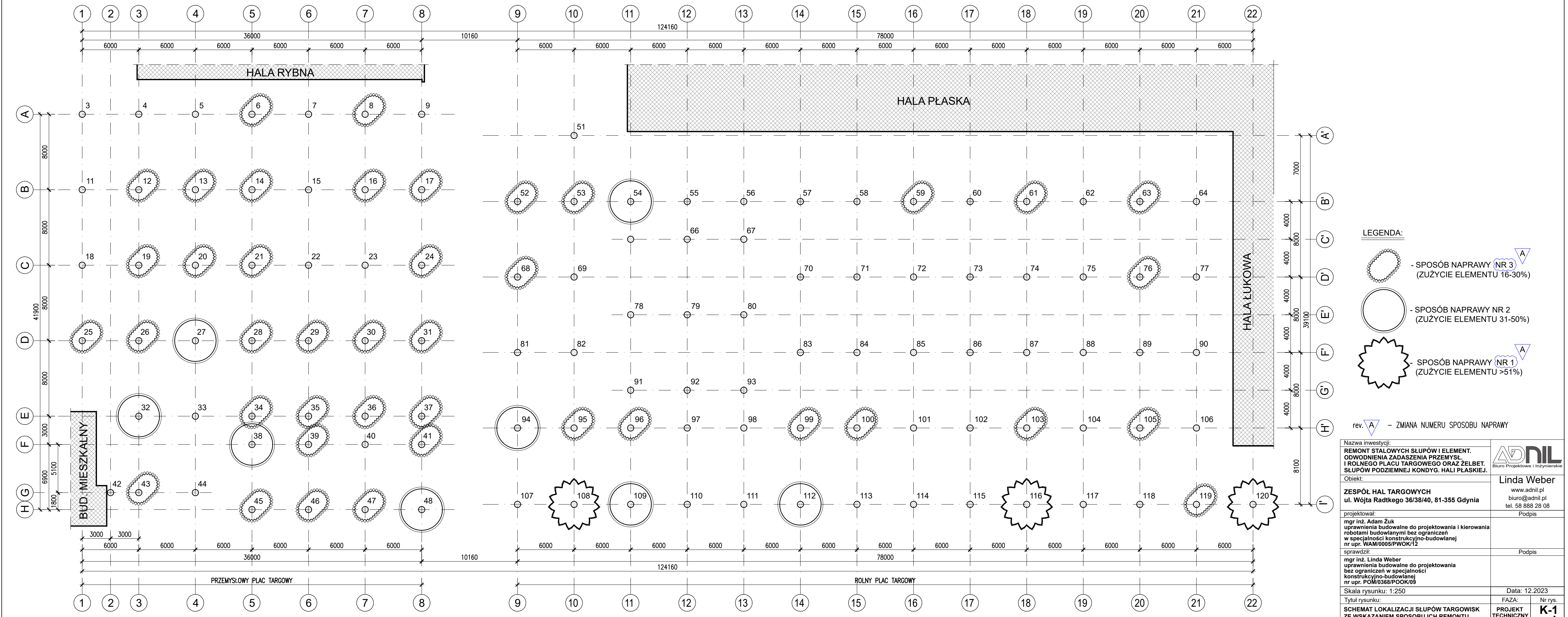
POM/0368/POOK/09
uprawnienia budowlane do projektowania
bez ograniczeń w specjalności
konstrukcyjno-budowlanej

III. CZĘŚĆ RYSUNKOWA

Nr	Tytuł	Skala
K-1 rev.A	SCHEMAT LOKALIZACJI SŁUPÓW TARGOWISK ZE WSKAZANIEM SPOSOBU ICH REMONTU	1:250
K-2	SPOSÓB WYMIANY USZKODZONYCH FRAGMENTÓW SŁUPÓW	1:10
K-3	SCHEMAT WYKONANIA ISTOTNYCH DETALI KORYT ŚCIEKOWYCH	1:10
K-4	ZAKRES SŁUPÓW ŻELBETOWYCH OBJĘTYCH OPRACOWANIEM	1:250
K-5	SPOSÓB NAPRAWY NR 5 SŁUPA ŻELBETOWEGO	1:25

SCHEMAT LOKALIZACJI SŁUPÓW TARGOWISK ZE WSKAZANIEM SPOSOBU ICH REMONTU

SKALA 1:250



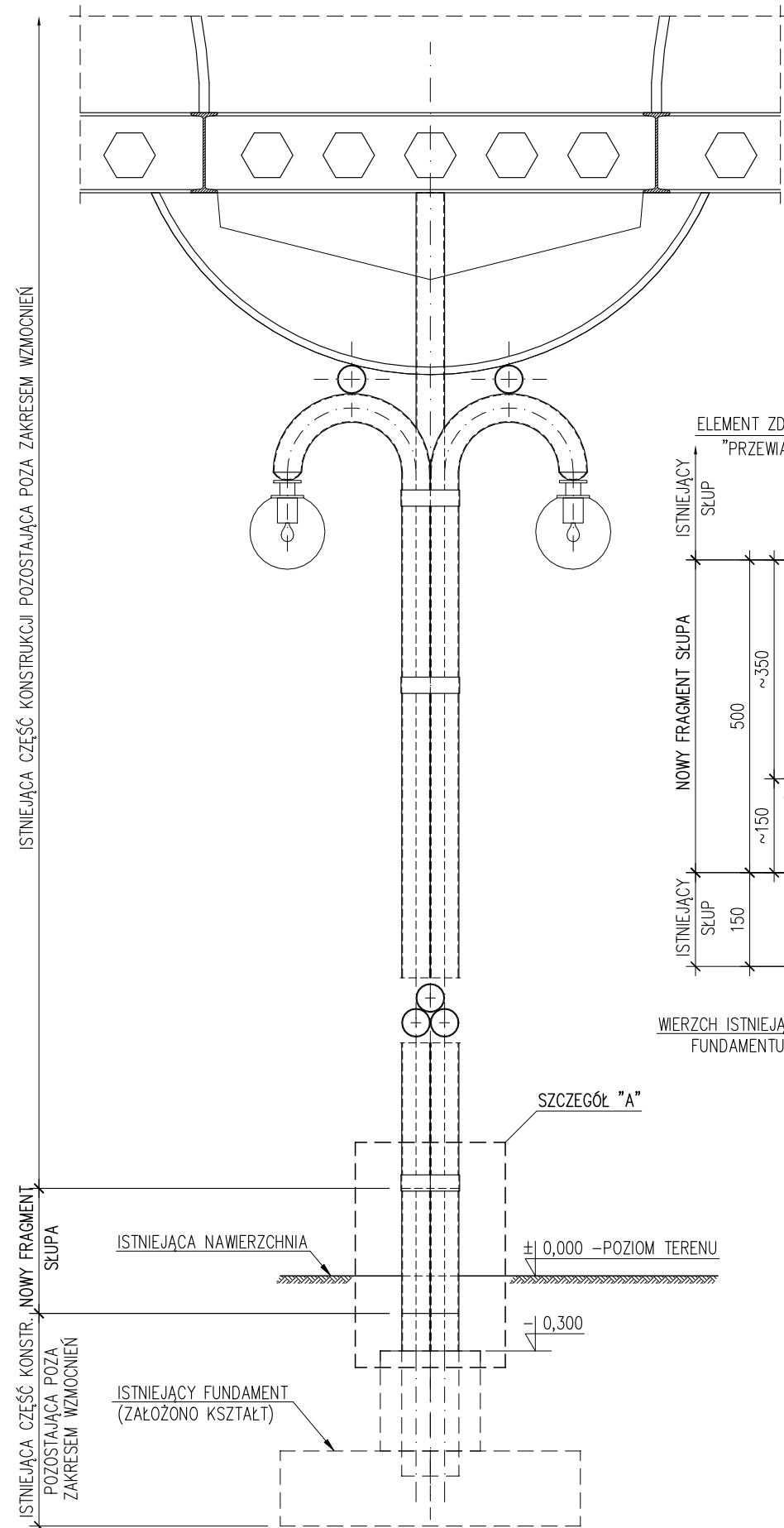
SPOSÓB WYMIANY USZKODZONYCH FRAGMENTÓW SŁUPÓW szt.3

[DOTYCZY SŁUPÓW NR:109;116;120]

SKALA 1:10

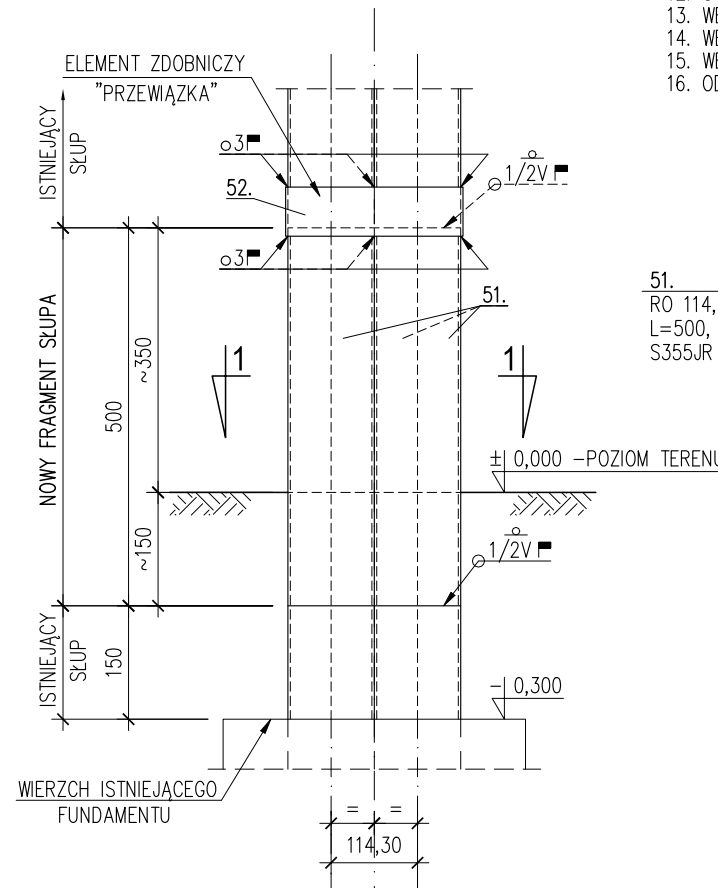
WIDOK SŁUPA ZADASZENIA TARGOWISKA

SKALA 1:25



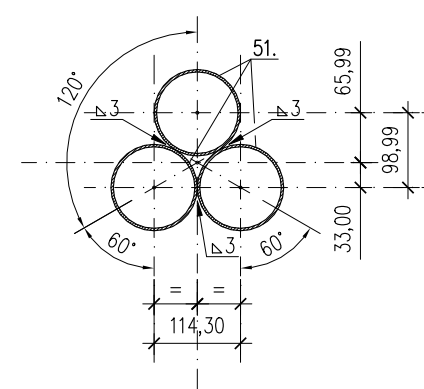
SZCZEGÓŁ "A"

SKALA 1:10



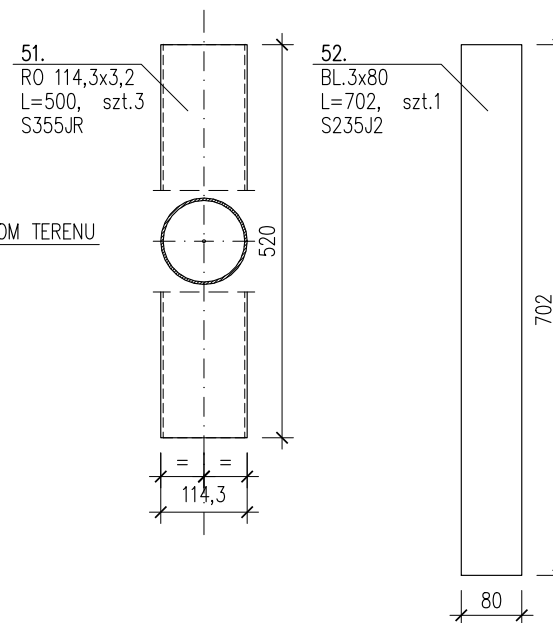
PRZEKRÓJ 1-1

SKALA 1:10



KOLEJNOŚĆ WYKONANIA ROBÓT:

1. WYTRASOWAĆ W PIONIE I POZIOMIE MIEJSCE WZMOCNIEN SŁUPÓW STAŁOWYCH.
2. POTWIERDZIĆ PRZEKRÓJ POPRZECZNY SŁUPÓW, PRZED ZAMÓWIENIEM STALI PROFILOWEJ.
3. PODSTEMPOWAC KONSTRUKCJĘ W OBRĘBIE WZMACNIANEGO SŁUPA- ODCIĄŻYĆ GO.
4. WYKONAĆ ODKRYWKĘ SŁUPÓW ZNAJDUJĄCYCH SIĘ PONIŻEJ TERENU, DO WIERZCHU FUNDAMENTU.
5. DOKONAĆ WYCIECIA FRAGMENTU SŁUPA, O WYSOKOŚCI 300mm I ZWERYFIKOWĆ STAN ŚCIANEK POSZCZEGÓLNYCH GAŁĘZI SŁUPA WYSTAJĄCYCH Z FUNDAMENTU. W PRZYPADKU ZNACZNYCH UBYTKÓW W GRUBOŚCI ŚCIANEK PROFILI STAŁOWYCH SŁUPA NALEŻY JE ODCIĄĆ W TAKI SPOSÓB, BY MOŻLIWA BYŁA DO UŁOŻENIA SPOINĄ CZOŁOWĄ. JEŚLI KOROZJA ŚCIANEK POSZCZEGÓLNYCH GAŁĘZI OKAŻE SIĘ ZNACZNIE SKORODOWANA, NALEŻY POWIADOMIĆ PROJEKTANTA W CELU WERYFIKACJI ZAŁOŻEŃ PROJEKTOWYCH.
6. WYKONAĆ WYCIECIE SŁUPA O WYSOKOŚCI ZGODNEJ Z NINIEJSZYM RYSUNKIEM.
7. OCZYŚCIĆ I ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE WEWNĘTRZNĄ CZĘŚĆ GAŁĘZI SŁUPA.
8. ZWERYFIKOWAĆ, POTWIERDZIĆ PRZEKRÓJ POPRZECZNY SŁUPA (UKŁAD POSZCZEGÓLNYCH GAŁĘZI SŁUPA WZGLĘDEM SIEBIE). W PRZYPADKU ISTNIEJĄCYCH IMPERFEKCJI GEOMETRYCZNYCH, NALEŻY PRZYŁOŻYĆ NOWE GAŁĘZIE SŁUPA W MIEJSCE ICH WBUDOWANIA I PRZY POMOCY SPOIN SZCZEPNYCH I "ZDJAĆ" ISTNIEJĄCY UKŁAD GAŁĘZI.
9. SPAWANIE PODŁUŻNE POSZCZEGÓLNYCH GAŁĘZI WYKONAĆ NA WARSZTACIE.
10. WBUDOWAĆ NOWY FRAGMENT SŁUPA W DOCELOWE MIEJSCE.
11. ROZSTEMPOWAC KONSTRUKCJĘ.
12. OCZYŚCIĆ SŁUPY STAŁOWE, W ZAKRESIE WSKAZANYM DO MALOWANIA.
13. WBUDOWAĆ ANTYKOROZYJNE POWŁOKI MALARSKIE.
14. WBUDOWAĆ OZDOBNĄ OPASKĘ SŁUPA.
15. WBUDOWAĆ ANTYKOROZYJNE POWŁOKI MALARSKIE NA OZDOBNĄ OPASKĘ SŁUPA I W MIEJSKA USZKODZONYCH POWŁOK MALARSKICH NA SŁUPIE.
16. ODTWORZYĆ WARSTWY UTWARDZENIA POWIERZCHNI.




WZMOCNIENIE SŁUPA						Ilość:	3
Poz.	Sztuk	Nazwa profilu	Długość [mm]	Cieciar [kg/m]	Cieciar sum. [kg]	Gat. mat.	
51.	3	RO 114,3x3,2	500	8,77	4,39	S355JR	
52.	1	BL.3x80	702	1,884	1,32	S235JR	
CIĘŻAR JEDNEGO ELEMENTU:						6	kg
CIĘŻAR WSZYSTKICH ELEMENTÓW:						17	kg

STAL PROFILOWA: S355JR
STAL NA BLACHY: S235J2

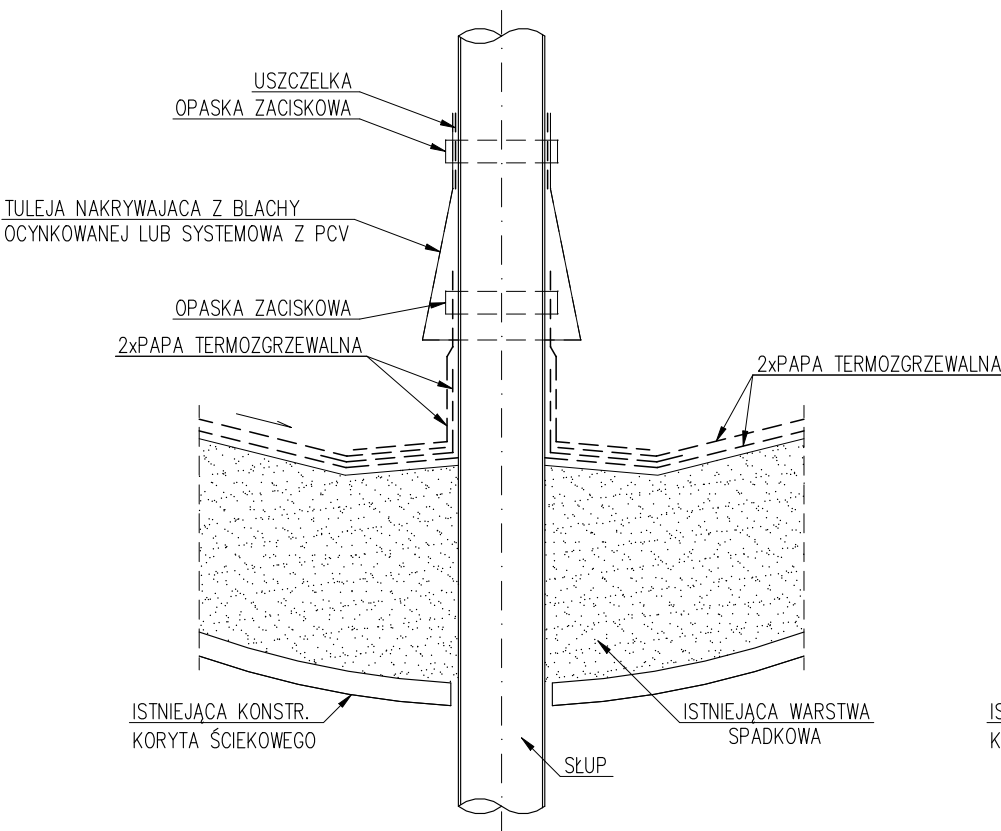
UWAGI:

1. PRZED PRZYSTAPIENIEM DO ROBÓT I ZAMAWIANIA MATERIAŁU, NALEŻY POTWIERDZIĆ PRZEKRÓJ POPRZECZNY SŁUPA.
2. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ZESTAWEM FARB MALARSKICH DO KLASY KOROZYJNOŚCI: C4.
3. KOLOR KONSTRUKCJI STAŁOWEJ TÓŻSAMY Z ISTNIEJĄCĄ KOLORYSTYKĄ.
4. SPAWANIE KONSTRUKCJI STAŁOWEJ WYKONYWAĆ PRZECZ OSOBĄ DO TEGO UPRAWNIONĄ.

Nazwa inwestycji: REMONT STAŁOWYCH SŁUPÓW I ELEMENT. ODWODNIENIA ZADASZENIA PRZEMYSŁ. I ROLNEGO PLACU TARGOWEGO ORAZ ŻELBET. SŁUPÓW PODZIEMNEJ KONDYNG. HALI PŁASKIEJ.		 Biuro Projektowe i Inżynierskie	
Obiekt: ZESPÓŁ HAL TARGOWYCH ul. Wójta Radtkego 36/38/40, 81-355 Gdynia			
projektował: mgr inż. Adam Żuk uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. WAM/0005/PWOK/12		Linda Weber www.adnil.pl biuro@adnil.pl tel. 58 888 28 08	
sprawdził: mgr inż. Linda Weber uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. POM/0368/POOK/09		Podpis	
Skala rysunku: 1:10		Data: 12.2023	
Tytuł rysunku: SPOSÓB WYMIANY USZKODZONYCH FRAGMENTÓW SŁUPÓW		FAZA:	Nr rys.
PROJEKT TECHNICZNY		K-2	

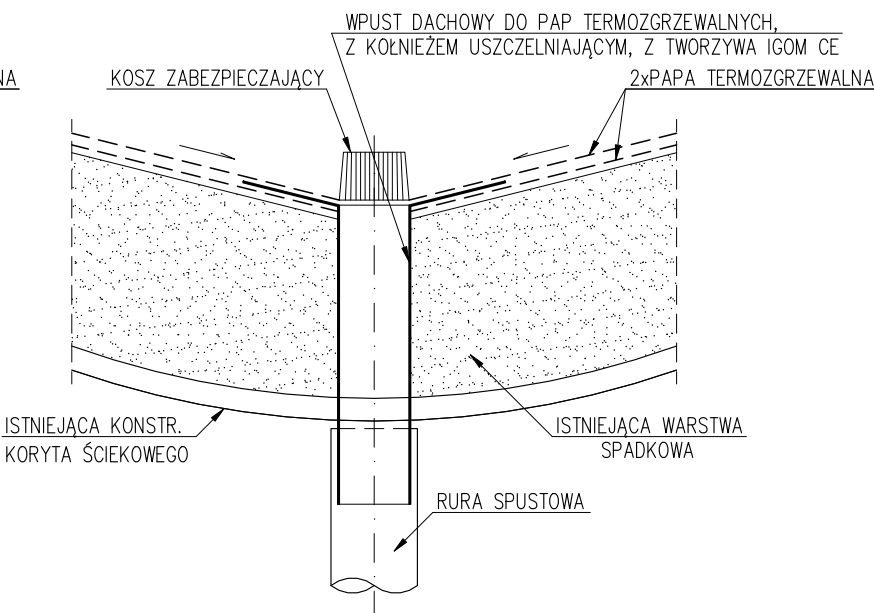
SCHEMAT WYKONANIA PRZEJŚCIA
SŁUPA PRZEZ KORYTO ŚCIEKOWE

SKALA 1:10



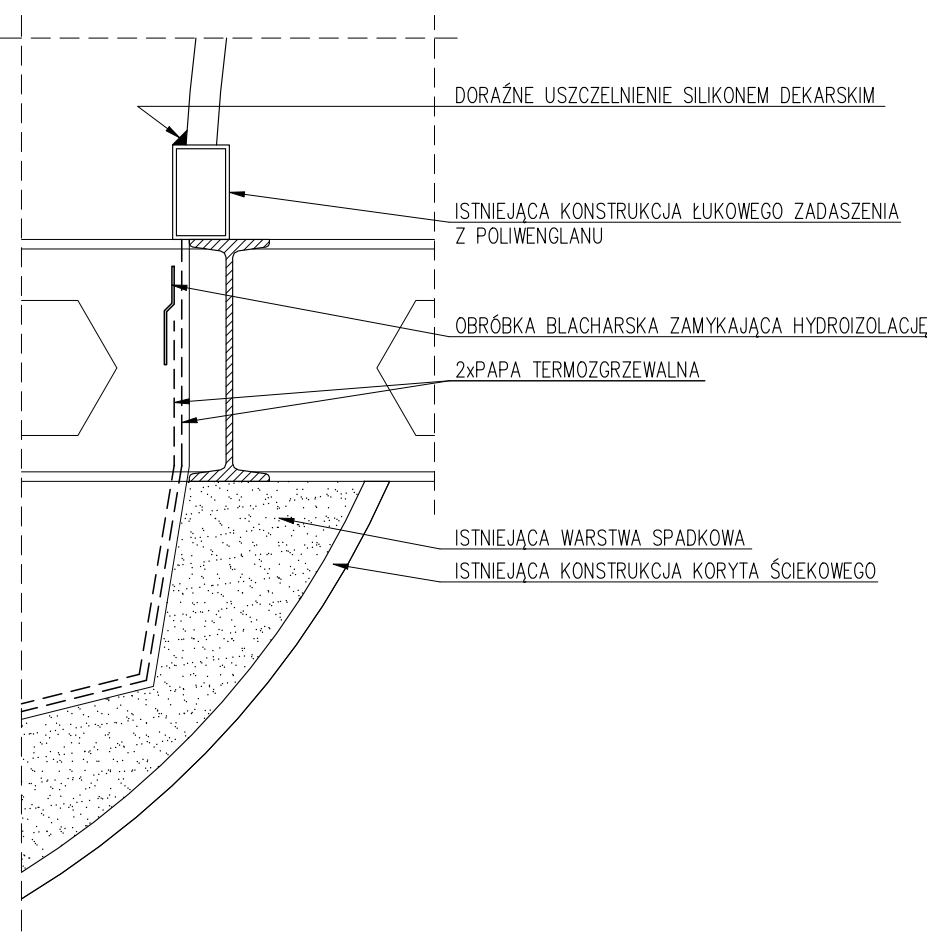
SCHEMAT WYKONANIA WPUSTU
W KORYCIE ŚCIEKOWYM

SKALA 1:10

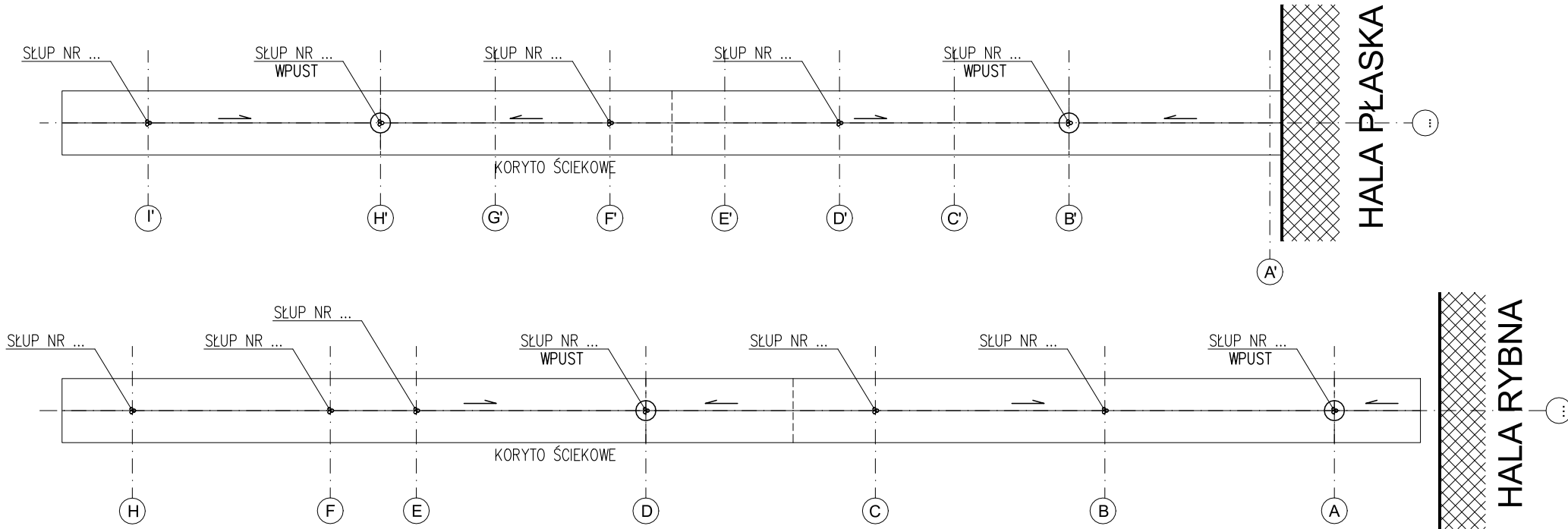


SCHEMAT ZAKOŃCZENIA HYDROIZOLACJI
KORYTA ŚCIEKOWEGO

SKALA 1:10



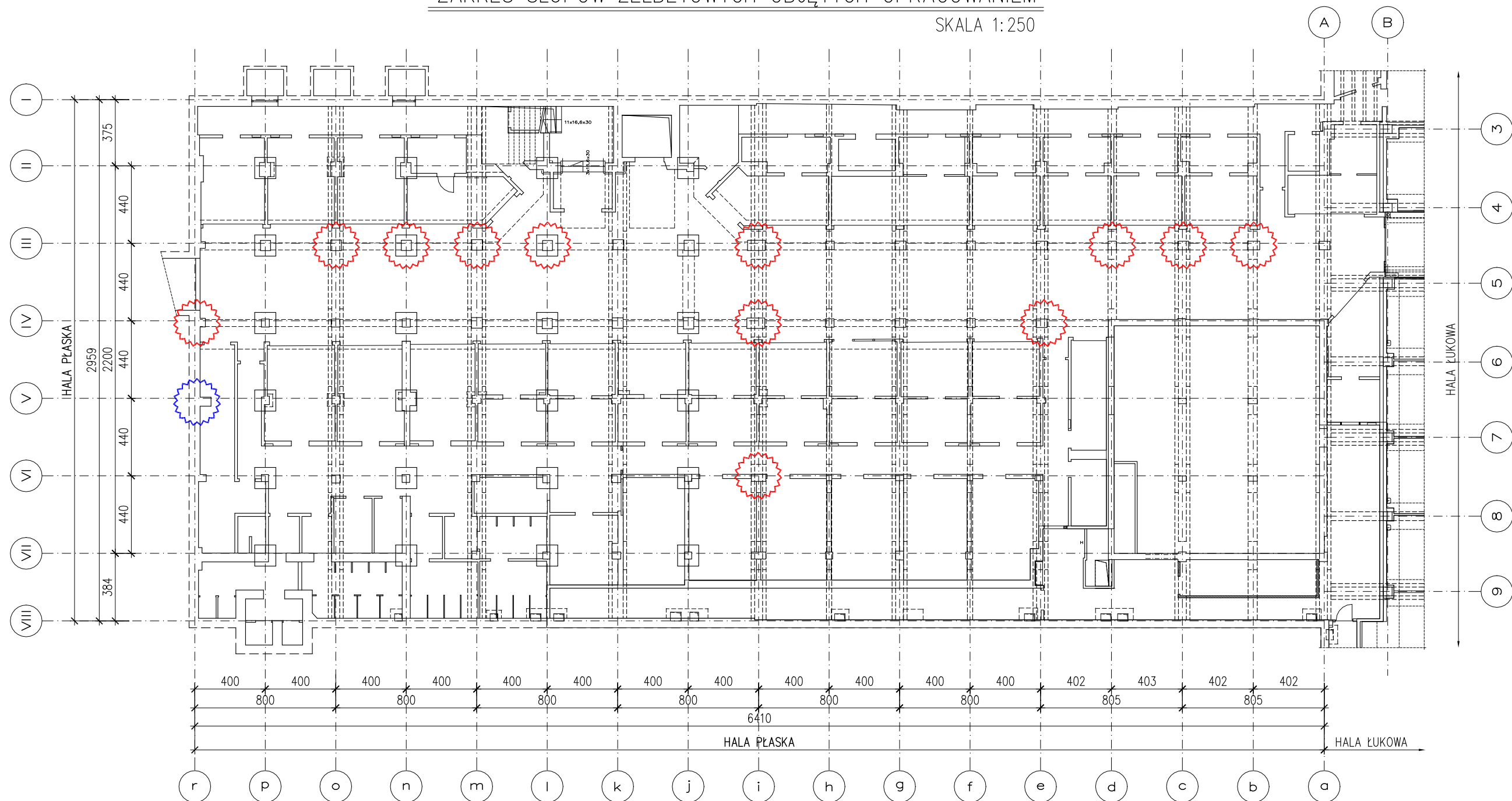
SCHEMAT WYKONANIA GŁÓWNYCH SPADKÓW W ISTNIEJĄCYCH KORYTACH ŚCIEKOWYCH





Nazwa inwestycji:		<div> Biuro Projektowe i Inżynierskie</div>	
REMONT STALOWYCH SŁUPÓW I ELEMENT. ODWODNIENIA ZADASZENIA PRZEMYSŁ. I ROLNEGO PLACU TARGOWEGO ORAZ ŻELBET. SŁUPÓW PODZIEMNEJ KONDYG. HALI PŁASKIEJ.			
Obiekt:		Linda Weber	
ZESPÓŁ HAL TARGOWYCH ul. Wójta Radtkego 36/38/40, 81-355 Gdynia		www.adnil.pl biuro@adnil.pl tel. 58 888 28 08	
		Podpis	
projektował:			
mgr inż. Adam Żuk uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. WAM/0005/PWOK/12			
sprawdził:		Podpis	
mgr inż. Linda Weber uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. POM/0368/POOK/09			
Skala rysunku: 1:10		Data: 12.2023	
Tytuł rysunku:		FAZA:	Nr rys.
SCHEMATY WYKONANIA ISTOTNYCH DETALI KORYT ŚCIEKOWYCH		PROJEKT TECHNICZNY	K-3

ZAKRES SŁUPÓW ŻELBETOWYCH OBJĘTYCH OPRACOWANIEM

SKALA 1:250



LEGENDA:

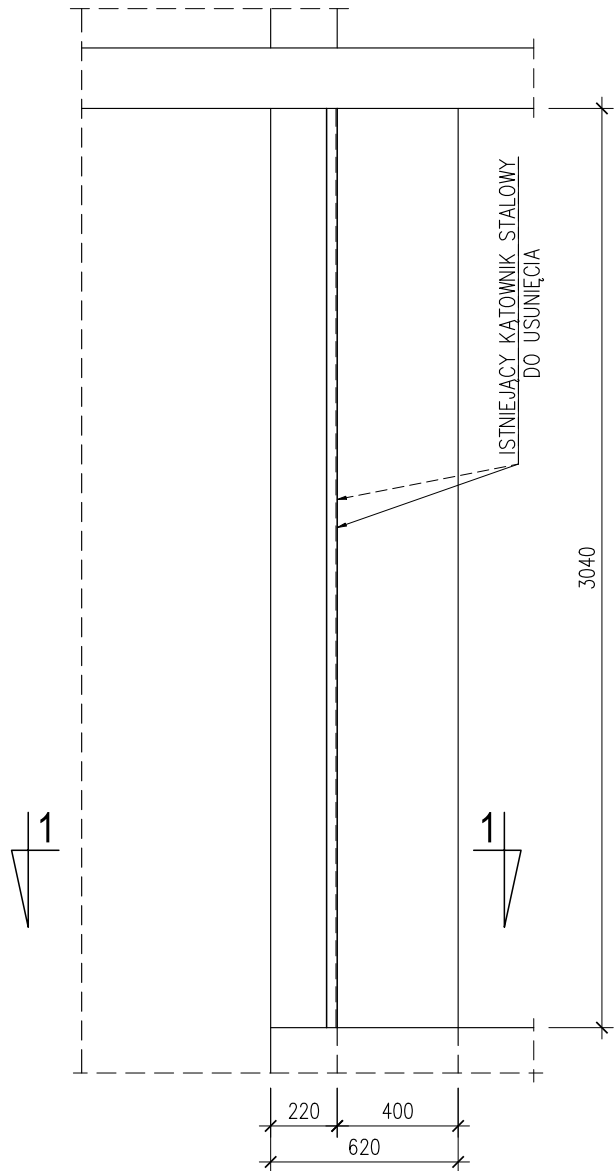
-  – SPOSÓB NAPRAWY NR6 SŁUPA ŻELBETOWEGO
-  – SPOSÓB NAPRAWY NR5 SŁUPA ŻELBETOWEGO

Nazwa inwestycji: REMONT STALOWYCH SŁUPÓW I ELEMENT. ODWODNIENIA ZADASZENIA PRZEMYSŁ. I ROLNEGO PLACU TARGOWEGO ORAZ ŻELBET. SŁUPÓW PODZIEMNEJ KONDYNG. HALI PŁASKIEJ.		 Biuro Projektowe i Inżynierskie	
Obiekt: ZESPÓŁ HAL TARGOWYCH ul. Wójta Radtkego 36/38/40, 81-355 Gdynia		Linda Weber www.adnil.pl biuro@adnil.pl tel. 58 888 28 08	
projektował: mgr inż. Adam Żuk uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. WAM/0005/PWOK/12		Podpis	
sprawdził: mgr inż. Linda Weber uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. POM/0368/POOK/09		Podpis	
Skala rysunku: 1:250		Data: 12.2023	
Tytuł rysunku: ZAKRES SŁUPÓW ŻELBETOWYCH OBJĘTYCH OPRACOWANIEM		FAZA:	Nr rys.
		PROJEKT TECHNICZNY	K-4

WIDOK SŁUPA

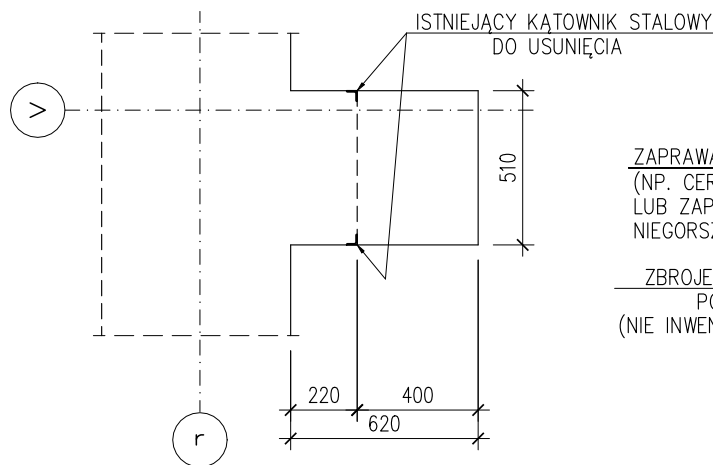
[STAN ISTNIEJĄCY]

SKALA 1:25



PRZEKRÓJ 1-1

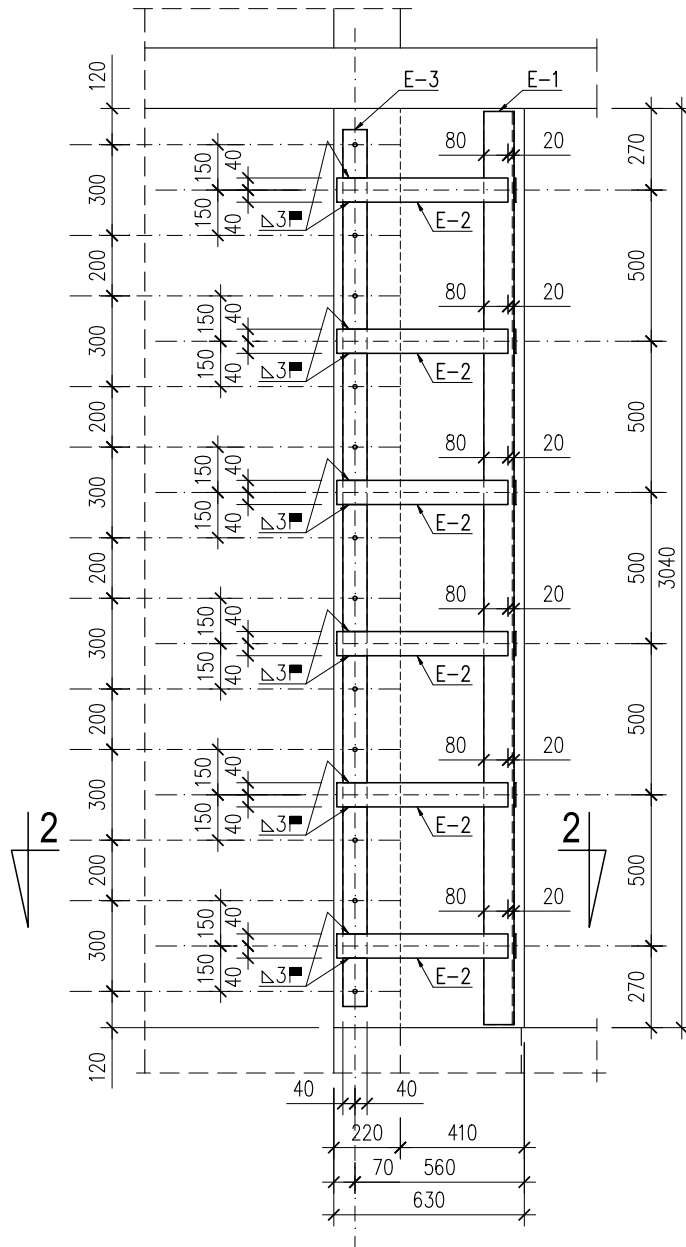
SKALA 1:25



WIDOK SŁUPA

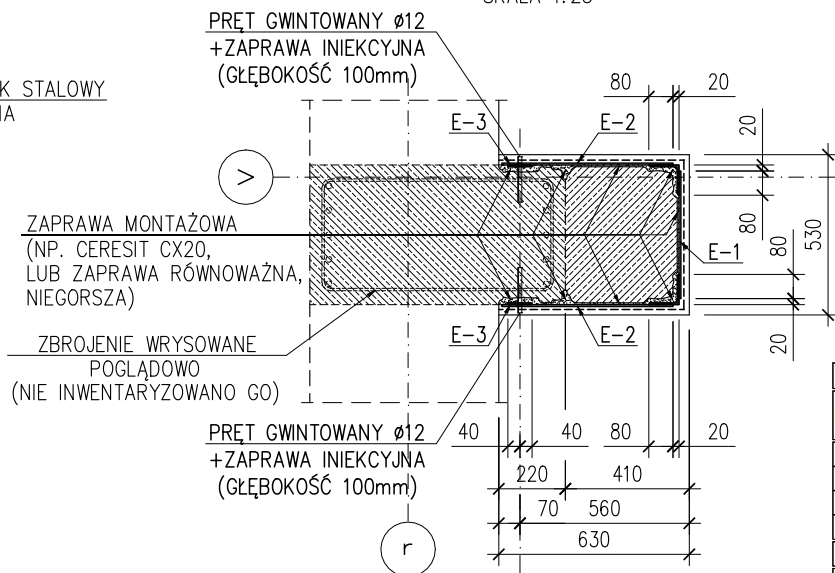
[STAN NOWOPROJEKTOWANY]

SKALA 1:25



PRZEKRÓJ 2-2

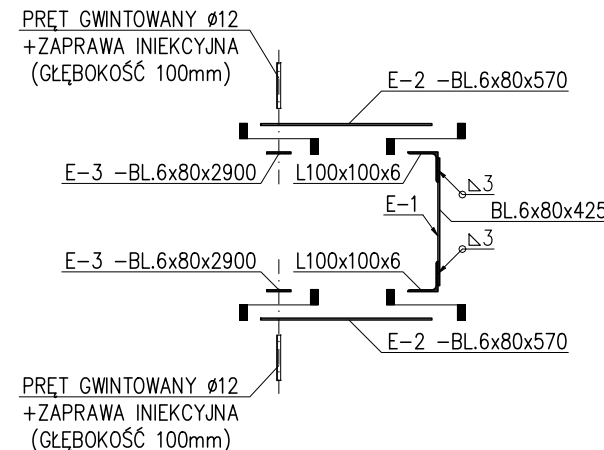
SKALA 1:25



SPOSÓB NAPRAWY NR5 SŁUPA ŻELBET. szt.1

[DOTYCZY SŁUPA W OSIACH: v/r]

SKALA 1:25

SCHEMAT MONTAŻU
ELEMENTÓW


KOLEJNOŚĆ WYKONANIA ROBÓT:

1. WYTRASOWAĆ W PIONIE I POZIOMIE MIEJSCE WZMOCNIEŃ SŁUPÓW STALOWYCH.
2. ZDEMONTOWAĆ LOKALNIE ISTNIEJĄCY ZBIORNIK P.POŻ.
3. SKUĆ ISTNIEJĄCY TYNK, ZNAJDUJĄCY SIĘ NA SŁUPIE.
4. PRZEŁOŻYĆ ISTNIEJĄCE INSTALACJE, BY NIE PRZECHODZIŁY PRZESZ WZMACNIANY SŁUP A TAKŻE NIE UTRUDNIAŁY WYKONANIA PROJEKTOWANYCH ROBÓT NAPRAWCZYCH.
5. USUNĄĆ ISTNIEJĄCE SKORODOWANE KĄTOWNIKI, POWODUJĄCE ROZSADZANIE SŁUPA.
6. WYKONAĆ BRUZDOWANIA POD OBEJMĘ STALOWĄ.
7. WYPEŁNIĆ ZAPRAWĄ MONTAŻOWĄ BRUZDY, POWSTAŁE W SKUTEK USUNIĘCIA KĄTOWNIKÓW.
8. WBUDOWAĆ ELEMENT E-3 NA ZAPRAWĘ MONTAŻOWĄ.
9. WBUDOWAĆ ELEMENT E-1 NA ZAPRAWĘ MONTAŻOWĄ.
10. ROZEPRZEC ODSPÓJONĄ CZĘŚĆ SŁUPA O SŁUP W OSI: "v/p".
11. WBUDOWAĆ ELEMENT E-2, NA ZAPRAWĘ MONTAŻOWĄ I SPAWY WYKONANE NA MIEJSCU.
12. ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE ELEMENTY STALOWE I BETONOWE CEMENTOWĄ ZAPRAWĄ ANTYKOROZYJNĄ NP. PCI NANOCRET AP, LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY, BĄDŹ O LEPSZYCH PARAMETRACH.
13. WBUDOWAĆ SIATKĘ STALOWĄ PODTYNKOWĄ (LEDUCHOWSKIEGO, BĄDŹ RABITZA).
14. OTWORZYĆ WCZEŚNIEJ LOKALNIE ROZEBRANY ZBIORNIK P.POŻ. WRAZ Z JEGO POWŁOKAMI ANTYKOROZYJNYMI.

STAL PROFILOWA: S235JR
STAL NA BLACHY: S235J2

UWAGI:

1. PRZED PRZYSTAPIENIEM DO ROBÓT NALEŻY POTWIERDZIĆ WSZYSTKIE WYMIARY W NATURZE.
2. SPAWANIE KONSTRUKCJI STALOWEJ WYKONYWAĆ PRZES OSOBĘ DO TEGO UPRAWNIONĄ.

Nazwa inwestycji: REMONT STALOWYCH SŁUPÓW I ELEMENT. ODWODNIENIA ZADASZENIA PRZEMYSŁ. I ROLNEGO PLACU TARGOWEGO ORAZ ŻELBET. SŁUPÓW PODZIEMNEJ KONDYG. HALI PŁASKIEJ.		 Biuro Projektowe i Inżynierskie	
Obiekt: ZESPÓŁ HAL TARGOWYCH ul. Wójta Radtkego 36/38/40, 81-355 Gdynia		Linda Weber www.adnil.pl biuro@adnil.pl tel. 58 888 28 08	
projektował: mgr inż. Adam Żuk uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. WAM/0005/PWOK/12		Podpis	
sprawdził: mgr inż. Linda Weber uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr. POM/0368/POOK/09		Podpis	
Skala rysunku: 1:25		Data: 12.2023	
Tytuł rysunku:		FAZA:	Nr rys.
SPOSÓB NAPRAWY NR5 SŁUPA ŻELBET.		PROJEKT TECHNICZNY	K-5

SPOSÓB NAPRAWY NR5					Ilość:	1
Poz	Sztuk	Nazwa profilu	Długość [mm]	Ciężar [kg/m]	Ciężar sum. [kg]	Gat. mat.
51.	2	L100x100x6	3020	9,26	55,93	S235JR
52.	12	BL.6x80	570	3,77	25,77	S235J2
53.	6	BL.6x80	425	3,77	9,61	S235J2
56.	1	DODATEK NA SPOINY 2%	---	---	2	
CIĘŻAR JEDNEGO ELEMENTU:					93 kg	
CIĘŻAR WSZYSTKICH ELEMENTÓW:					93 kg	