

Wytyczne i zakres planowanych do wykonania prac:

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę prac polegających na wykonaniu modernizacji oraz naprawy osuszacza adsorpcyjnego kompresora powietrza AIRPOL SGR2250 będącego na wyposażeniu Zakładu/Instalacji "EKO-REGION" sp. z o. o. w Julkowie, gmina Skierniewice.
2. Przedmiot umowy, o którym mowa w ust. 1 należy wykonać w oparciu o umowę i Wytyczne i zakres planowanych do wykonania prac – załącznik nr 1.
3. Przedmiot umowy, o którym mowa w ust. 1 należy wykonać w następującej kolejności:
 - 1) Etap 1: Modernizacja osuszacza adsorpcyjnego kompresora powietrza AIRPOL SGR2250,
 - 2) Etap 2: Naprawa osuszacza adsorpcyjnego kompresora powietrza AIRPOL SGR2250.

ETAP 1

Ogólne założenia wykonania etapu 1:

1. Wyeliminowanie ryzyka uszkodzenia grzałek w przypadku zaniku napięcia zasilania podczas trybu suszenia złoża (brak chłodzenia rozgrzanych elementów),
2. Wyeliminowanie ryzyka uszkodzenia grzałek w przypadku awarii osuszacza podczas regeneracji złoża (również brak chłodzenia),
3. Zbudowanie układu niewymagającego zasilania elektrycznego – opartego wyłącznie na sterowaniu pneumatycznym,
4. Rezygnacja z konieczności zastosowania zasilacza UPS do podtrzymywania zasilania.

Celem wykonania przedmiotu umowy jest wykonanie układu sterująco-wykonawczego, opartego wyłącznie na elementach pneumatycznych. Koniecznym jest zrezygnowanie z elektryki, aby system działał nawet po zaniku napięcia.

W wyniku modernizacji, grzałki powinny być automatycznie chłodzone po każdym cyklu regeneracji złoża. W tym celu powinno zostać wykorzystane suche sprężone powietrze – zarówno zgromadzone w kolumnach osuszacza, jak i znajdujące się w instalacji sprężonego powietrza hali. Zawory pneumatyczne z wyłączeniem czasowym winny dostarczyć odpowiednią ilość powietrza do chłodzenia.

Następnie wykonawca wykona prace:

1. W celu montażu elementów wykonawczych mają zostać przyspawane trzy stalowe mufy:
 - a) W kolektorze wlotowym do grzałek,
 - b) W kolektorze wylotowym grzałek,
 - c) W kolektorze wylotowym regeneracyjnym kolumn osuszacza.
2. Zamontowanie do wspawanych kształtek zaworów kulowych z napędem pneumatycznym oraz reduktor ciśnienia. Połączenia elastyczne mają zostać wykonane z karbowanych przewodów ze stali kwasoodpornej, odpornej na wysokie temperatury.
3. Pobranie z monostabilnych elektrozaworów sterujących przepustnicami powietrza sygnału sterującego w trakcie regeneracji złoża. Elektrozawory te są pod napięciem przez cały czas trwania regeneracji i automatycznie przełączają się po jego zaniku – zarówno w przypadku zakończenia cyklu, awarii osuszacza, jak i zaniku napięcia zasilania.
4. Niezależnie od sytuacji grzałki mają zostać schłodzone suchym sprężonym powietrzem, a gorące powietrze bezpiecznie odprowadzone do kolektora regeneracji.
5. Materiały, sprzęt oraz robocizna po stronie Wykonawcy.

ETAP 2

Po przeprowadzeniu modernizacji osuszacza adsorpcyjnego możliwym jest przystąpienie do wymiany grzałek ze względu na wyeliminowanie ryzyka ich uszkodzenia w przypadku zaniku napięcia zasilania podczas trybu suszenia złoża.

Po zakończeniu prac związanych z etapem 1 Wykonawca wykona:

1. Wymiana dwóch grzałek regeneracyjnych 3x400VAC 17 kW chłodzonych powietrzem.
2. Uruchomienie układu oraz przeprowadzenie pełnego procesu regeneracji osuszacza.

Wytyczne dotyczące przedmiotu umowy:

1. Wykonawca zobowiązany jest wykonać przedmiot zamówienia w oparciu o umowę i załącznik nr 1, a także w uzgodnieniu z Zamawiającym i tym samym zrealizować w ramach wynagrodzenia umownego wszelkie obowiązki określone w tych dokumentach.
2. Wjazd na teren prowadzenia prac odbywać się będzie poprzez czynny Zakład/Instalację "EKO-REGION" sp. z o.o. w Julkowie, gm. Skierniewice oraz wyznaczone i uzgodnione z Zamawiającym drogi wewnętrzne.

Zamawiający:

Wykonawca: